

**Žiadosť o vydanie povolenia prevádzky podľa zákona o Integrovannej
prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia**

Výroba oceľových kordov - III. Etapa 2012-IDEME

Bekaert Slovakia s.r.o.

December 2012

Obsah:**A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa**

- 1 Základné informácie
- 2 Informácie o povoľovanej prevádzke
- 3 Ďalšie informácie o prevádzke
- 4 Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky
- 5 Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia
- 6 Utajované a dôverné údaje

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

- 1 Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb
- 2 Mapový list lokalizujúci umiestnenie povoľovanej prevádzky v rámci celého závodu
- 3 Opis prevádzky
- 4 Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly
- 5 Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

- 1 Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú
 - 1.1 *Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok*
 - 1.2 *Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely*
 - 1.3 *Voda používaná na pitné a sociálne účely*
- 2 Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú
 - 2.1 *Výrobky alebo skupiny určených výrobkov*
 - 2.2 *Medziprodukty*
- 3 Energie v prevádzke používané alebo vyrábané
 - 3.1 *Vstupy energie a palív*
 - 3.2 *Vlastná výroba energií z palív*
 - 3.3 *Opis všetkých spotrebičov energií*
 - 3.4 *Využitie energií*
 - 3.5 *Merná spotreba energie*

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

- 1 Znečisťovanie ovzdušia
 - 1.1 *Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií*
 - 1.2 *Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií*
- 2 Znečisťovanie povrchových vôd
 - 2.1 *Recipienty odpadových vôd*
 - 2.2 *Produkované odpadové vody*
 - 2.2.1 *Zoznam zdrojov odpadových vôd*
 - 2.2.2 *Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd*
 - 2.3 *Odpadové vody preberané od iných pôvodcov*
 - 2.3.1 *Zoznam preberaných odpadových vôd*
 - 2.3.2 *Zoznam ukazovateľov znečistenia preberaných odpadových vôd*
 - 2.4 *Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do povrchových vôd*

- 2.5 *Vplyv vypúšťania na vodu a vodou viazaný ekosystém*
- 2.6 *Odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie*
- 2.6.1 *Zoznam zdrojov odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie*
- 2.6.2 *Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie*
- 2.6.3 *Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie*
- 3 *Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd*
- 3.1 *Znečisťovanie podzemných vôd*
- 3.1.1 *Zoznam zdrojov odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd*
- 3.1.2 *Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd*
- 3.1.3 *Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do podzemných vôd (pôdy)*
- 3.1.4 *Vplyv vypúšťania na pôdu a pôdou viazaný ekosystém*
- 3.2 *Znečisťovanie pôdy pri poľnohospodárskych činnostiach*
- 3.2.1 *Zoznam materiálov aplikovaných do pôdy*
- 3.2.2 *Zoznam ukazovateľov znečisťovania pôdy*
- 3.2.3 *Vplyv aplikovaných materiálov na pôdu a pôdou viazaný ekosystém*
- 3.3 *Znečisťovanie podzemných vôd pri zaobchádzaní s nebezpečnými látkami a pri prevádzke skládok*
- 4 *Nakladanie s odpadmi*
- 4.1 *Zdroje a množstvá produkovaných odpadov*
- 4.2 *Odpady a ich množstvá preberané od iných držiteľov*
- 5 *Zdroje hluku*
- 6 *Vibrácie*

E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

- 1 *Grafické znázornenie stavu územia prevádzky a jej širšieho okolia*
- 1.1 *Mapa lokality a širšie vzťahy*
- 2 *Charakteristika stavu životného prostredia dotknutého územia*
- 3 *Staré záťaže, realizované i plánované nápravné opatrenia*

F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií.

- 1 *Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)*
- 2 *Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)*

G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

- 1 *Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov*
- 2 *Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov*

H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

- 1 *Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia*
- 2 *Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia*

I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

- 1 Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou
- 2 Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšími dostupnými technikami
- 2.1 *Znečisťovanie ovzdušia*
- 2.2 *Znečisťovanie vody a pôdy*

J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

- 1 Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok
- 2 Opatrenia na hospodárne využitie energie
- 3 Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov
- 4 Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky
- 5 Opatrenia systému environmentálneho manažmentu
- 6 Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia
- 7 Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)

K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu**L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia****M Návrh podmienok povolenia**

- 1 Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke
- 2 Určenie emisných limitov
- 3 Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník
- 4 Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie
- 5 Podmienky hospodárenia s energiami
- 6 Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich následkov
- 7 Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania
- 8 Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky
- 9 Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému
- 10 Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

N **Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**

O **Prehlásenie**

P **Prílohy k žiadosti:**

- 1 Údaje s označením „utajované a dôverné“
- 2 Ďalšie doklady
- 3 Zoznam použitých skratiek a značiek

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa**1. Základné informácie**

2.1. Základné informácie				
1.1	Názov prevádzkovateľa	Bekaert Slovakia s.r.o.		
1.2	Právna forma	spoločnosť s ručením obmedzeným		
1.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ	-	
		Nová prevádzka podľa § 29 ods. 3 zákona o IPKZ	-	
		Nová prevádzka podľa § 29 ods. 4 zákona o IPKZ	-	
		Nová prevádzka, pre ktorú začne stavebné konanie po nadobudnutí účinnosti zákona o IPKZ	X	
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	Veľkouľanská cesta 1332, 925 21 Sládkovičovo		
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	Veľkouľanská cesta 1332, 925 21 Sládkovičovo		
1.6	www adresa	www.bekaert.com		
1.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Marc Johan Gombeer konateľ		
1.8	IČO	36 045 161		
1.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	OKEČ 24.34.0 Ťahanie drôtov za studena NOSE-P 105.01 Povrchové úpravy kovov a umelých hmôt		
1.10	Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie	Výpis z obchodného registra Vložka č.: 13598/T	Príloha č.	A-1
1.11	Splnomocnená kontaktná osoba	Jozef Palatinus Telefón: +421 317 881 635 Mobil: +421 903 218 536 e-mail: jozef.palatinus@bekaert.com		
1.12	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti	EKOCONSULT – enviro, a.s. RNDr.Vladimír Žúbor Miletičova 23 821 09, Bratislava IČO: 35 927 739 Tel. č.: +421 2 5556 9758 e-mail: zubor@ekoconsult.sk		

2. Informácie o povoľovanej prevádzke

2.1	Názov prevádzky	Výroba oceľových kordov - III. Etapa 2012-IDEME
2.2	Adresa prevádzky	Veľkouľanská cesta 1332, 925 21 Sládkovičovo
2.3	Umiestnenie prevádzky	katastrálne územie Sládkovičovo mesto Sládkovičovo okres Galanta Trnavský samosprávny kraj
2.4	Počet zamestnancov	652 celkom z toho IDEME 102
2.5	Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	Predpokladaný termín začatia prevádzky: 1. štvrťrok 2013 Predpokladaný termín ukončenia stavby: 2. štvrťrok 2015
2.6	Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	2.6. Prevádzky na povrchovú úpravu kovov a plastov s použitím elektrolytických alebo chemických postupov, keď je obsah kúpeľov väčší ako 30 m ³ .
2.7	Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej	objem vaní: min. 30 m ³

	kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ)	
2.8	Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	Celkový objem vaní s roztokmi je 563 m ³ Projektovaný objem elektrolytických kúpeľov I aj III etapa: 128,60 m ³ Projektovaný objem chemických kúpeľov I aj III etapa: 174,64 m ³
2.9	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Výroba - 2 zmeny, 12 hod/deň, 351 dní/rok Pracovná doba je taktiež pružne prispôsobovaná zákazkovej náplni.
2.10	Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 2 a 3 zák. č. 223/2001	Žiadne (vykonávané zhromažďovanie) R13 Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 až R12 D15 Skladovanie pred použitím niektorej z činností D1 až D14
2.11	Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MPŽPRR SR č. 356/2010 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší	<p>2. Výroba a spracovanie kovov</p> <p>2.9.1 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškoveho lakovania</p> <p>a) pri použití elektrolytických postupov s projektovaným objemom kúpeľov v m³: ≥ 1 a ≤ 30 m³</p> <p>b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov v m³: ≥ 3 a ≤ 100 m³</p> <p>Časťou zdroja, vo vzťahu uplatňovania emisných limitov (§ 4 ods. 2 vyhlášky), sú časti, ktoré by boli samostatne kategorizované nasledovne:</p> <p>A. Procesné ohrevy</p> <p>1. Palivovo energetický priemysel</p> <p>1.1.2 Technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW: $\geq 0,3$ až 50 MW</p> <p>Výroba tepla pre:</p> <p>a.) ohrevy ISC linky 5 kusov žihacích pecí, na báze zemného plynu s nainštalovaným menovitým tepelným príkonom približne 5 x 2,88 = 14,40 MW - <u>priame</u> procesné ohrevy.</p> <p>b.) ohrevy IPH linky 2 kusy žihavých pecí, na báze zemného plynu s nainštalovaným menovitým tepelným príkonom približne 2 x 2,88 = 5,76 MW - <u>priame</u> procesné ohrevy.</p> <p>c.) ohrevy IPH linky 2 kusy sušiacich pecí, na báze zemného plynu s nainštalovaným menovitým tepelným príkonom približne 2 x 0,12 = 0,24 MW - <u>priame</u> procesné ohrevy .</p>

	<p>d.) ohrevy IBW linky 2 ks patentovacích olovených kúpeľov, s vykurovaním na báze zemného plynu s nainštalovaným menovitým tepelným príkonom približne 2 x 1,67 = 3,34 MW - <u>nepriame</u> procesné ohrevy.</p> <p>e.) ohrevy IBW linky 2 ks sušiacich pecí, s vykurovaním na báze zemného plynu s nainštalovaným menovitým tepelným príkonom približne 2 x 0,136 = 0,272 MW - <u>nepriame</u> procesné ohrevy.</p> <p>f.) ohrev pracovných kúpeľov budovaných v rámci I. etapy je zabezpečený 2 ks parných generátorov Certuss umiestnených v parnej kotolni s tepelným príkonom 2 x 1,456 = 2,912 MW (výkon 2 x 1,312 = 2,624 MW) - <u>nepriame</u> procesné ohrevy</p> <p>g.) ohrev pracovných kúpeľov budovaných v rámci III. etapy bude zabezpečený 1 parným generátorom Certuss umiestneným v parnej kotolni s tepelným príkonom 1 x 1,456 = 1,456 MW (výkon 1 x 1,312 = 1,315 MW) - <u>nepriame</u> procesné ohrevy.</p> <p>Procesné ohrevy súhrnný tepelný príkon 28,380 MW.</p> <p>B. Vykurovanie výrobných, skladovacích, administratívnych a sociálnych priestorov</p> <p>1. Palivovo energetický priemysel</p> <p>1.1.2 Technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW: ≥ 0,3 až 50 MW</p> <p>h.) Vykurovanie nových výrobných priestorov bude zabezpečené 18 ks plynových jednotiek Sahara s príkonom 32,6 kW (súhrnný príkon 586,8 kW) a 31 ks plynových infražiarivých s príkonom 15,7 kW (súhrnný príkon 486,7 kW).</p> <p>i.) Existujúce výrobné, skladovacie, administratívne a sociálne (vybudované v rámci I. etapy) sú vykurované 12 ks plynových jednotiek Sahara s príkonom 32,6 kW (súhrnný príkon 391,2 kW) a 3 ks kotlov Buderus so súhrnným tepelným príkonom 316 kW, a ohrev kotolne s príkonom 60 kW. Súhrnný tepelný príkon všetkých zariadení (I a III. Etapa) bude 586,8 + 486,7 + 391,2 + 316 + 60 = 1 841 kW.</p> <p>so súhrnným menovitým tepelným príkonom 1,841 MW</p>
--	--

2.12	Trieda skládky odpadov	-
------	------------------------	---

3. Zoznam súhlasov a povolení o ktoré sa v rámci integrovaného povolenia žiada

3.1	V oblasti ochrany ovzdušia	konanie o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o povolení stavieb veľkých a stredných zdrojov znečisťovania (§8, ods. 2, písm. a, bod 1) o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania (§8, ods. 2, písm. a, bod 7)
3.2	V oblasti ochrany povrchových a podzemných vôd	konanie o povolenie na vypúšťanie odpadových vôd a osobitných vôd do verejnej kanalizácie (§8, ods. 2, písm. b, bod 7)
3.3	V oblasti odpadov	konanie o udelenie súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy, na ktoré nebol daný súhlas podľa predchádzajúcich konaní (§8, ods. 2, písm. c, bod 8)
3.4	V oblasti ochrany zdravia ľudí	posudzovanie návrhov na nakladanie s nebezpečnými odpadmi (§8, ods. 2, písm. f, bod 4)
3.5	V oblasti veterinárnej ochrany územia	
3.6	V oblasti ochrany prírody a krajiny	

4. Ďalšie informácie o prevádzke

4.1	Hodnotenie vplyvu prevádzky na životné prostredie	Nie	-	Áno	X
		Práve prebieha	-	Príloha č.	Záverečné stanovisko v Prílohe A-2
4.2	Cezhraničné vplyvy	Nie	X	Áno	-
				Odkaz na opis ďalej v žiadosti	

5. Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky

5.1	Územné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia: 1502/2008-HL a dátum jeho vydania: 19.1.2009 Mesto Sládkovičovo	
5.2	Stavebné povolenie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	
5.3	Kolaudačné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	
5.4	Meno, priezvisko (názov) a adresa (sídlo) stavebníka		
5.5	Druh, účel a miesto stavby	<i>Druh stavby:</i> priemyselná stavba <i>Účel stavby:</i> výrobná, Výroba oceľových kordov do pneumatík <i>Miesto stavby:</i> Veľkoúľanská cesta 1332, 925 21 Sládkovičovo, katastrálne územie Sládkovičovo, okres Galanta, VÚC Trnavský	
5.6	Predpokladaný termín dokončenia stavby (pri dočasnej stavbe dobu jej trvania)	4. štvrťrok 2015	
5.7	Parcelné čísla a druhy (kultúry) stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	parcely: 841/22, 841/104, 841/105, 841/106, 841/107, 841/108, 841/109, 841/110, 841/111, 841/112, 841/120, 841/121 k. ú. Sládkovičovo. , Kópia listu vlastníctva tvorí prílohu	

5.8	Parcelné čísla susedných pozemkov a susedných stavieb alebo súvisiacich pozemkov, ktoré sa majú použiť ako stavenisko	susediace parcely: 841/10, 841/33, 841/91, 841/101, 841/100, 841/102, 841/103, 841/57, 841/79, 3553, 841/3 nevyužívané ako stavenisko napojenie na inžinierske siete na parcelách: uvedené v bode 5.7 – parcelné čísla stavebného pozemku
5.9	Meno, priezvisko a adresa projektanta	Ing. Fajtová Ľubica, Stavplán spol. s r.o., Starohorská 28, 974 11 Banská Bystrica
5.10	Údaj o tom, či sa stavba uskutočňuje zhotoviteľom alebo svojpomocou	Zhotoviteľom určeným výberovým konaním
5.11	Členenie stavby na stavebné objekty	<p>SO 50 Výrobný monoblok</p> <ul style="list-style-type: none"> - SO 50.1 Výrobný monoblok – Sklad drôtu, BW, Linky BA,CA - SO 50.2 Výrobný monoblok – Linky IPH, IBW - SO 50.3 Výrobný monoblok – Linky ISC - SO 50.4 Výrobný monoblok – Sklad ISC cievok + údržba <p>Technické vybavenie objektov</p> <p><u>SO 50.1 Výrobný monoblok – Sklad drôtu BW, Linky BA,CA</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -SO 50.1 Výrobný monoblok – Linky BA -SO 50.1 Výrobný monoblok – Linky CA - SO 50.1.1 Architektonicko-stavebné riešenie - SO 50.1.2 Betónové konštrukcie a zakladanie - SO 50.1.3 Oceľová konštrukcia - SO 50.1.4 Elektroinštalácia - SO 50.1.5 Neobsadené - SO 50.1.6 Bleskozvod a uzemnenie - SO 50.1.7 Meranie a regulácia - SO 50.1.8 Plynoinštalácia a vykurovanie - SO 50.1.9 Vzduchotechnika - SO 50.1.10 Zdravotechnická inštalácia <p><u>SO 50.2 Výrobný monoblok – Linky IPH, IBW</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -SO 50.2 Výrobný monoblok – Linky IPH1, IBW1 -SO 50.2 Výrobný monoblok – Linky IBW2, IBW3 - SO 50.2.1 Architektonicko-stavebné riešenie - SO 50.2.2 Betónové konštrukcie a zakladanie - SO 50.2.3 Oceľová konštrukcia - SO 50.2.4 Elektroinštalácia - SO 50.2.5 Neobsadené - SO 50.2.6 Bleskozvod a uzemnenie - SO 50.2.7 Meranie a regulácia - SO 50.2.8 Plynoinštalácia a vykurovanie - SO 50.2.9 Vzduchotechnika - SO 50.2.10 Zdravotechnická inštalácia <p><u>SO 50.3 Výrobný monoblok – Linky ISC</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -SO 50.3 Výrobný monoblok – Linky ISC 3,4,5 - SO 50.3.1 Architektonicko-stavebné riešenie - SO 50.3.2 Betónové konštrukcie a zakladanie - SO 50.3.3 Oceľová konštrukcia - SO 50.3.4 Elektroinštalácia - SO 50.3.5 Neobsadené - SO 50.3.6 Bleskozvod a uzemnenie - SO 50.3.7 Meranie a regulácia - SO 50.3.8 Plynoinštalácia a vykurovanie - SO 50.3.9 Vzduchotechnika - SO 50.3.10 Zdravotechnická inštalácia

5.12	Členenie stavby na prevádzkové súbory	<p>SO 50.4 Výrobný monoblok – Sklad ISC cievok údržba</p> <ul style="list-style-type: none"> - SO 50.4.1 Architektonicko-stavebné riešenie - SO 50.4.2 Betónové konštrukcie a zakladanie - SO 50.4.3 Oceľová konštrukcia - SO 50.4.4 Elektroinštalácia - SO 50.4.6 Bleskozvod a uzemnenie - SO 50.4.10 Zdravotechnická inštalácia <p><u>Prevádzkové súbory</u></p> <p><u>Pre SO 50.1 Výrobný monoblok- Sklad drôtu,Linky BA,CA</u></p> <p>-SO 50.1 Výrobný monoblok – Linky BA -SO 50.1 Výrobný monoblok – Linky CA</p> <p>PS 50.1/ 01 Prevádzková technológia PS 50.1/ 02 Rozvod stlačeného vzduchu PS 50.1/ 04 Rozvod chladiacej vody, úžitkovej vody a Demi vody PS 50.1/ 05 Rozvod pary PS 50.1/ 06 Rozvod odpadovej vody PS 50.1/ 07 Rozvod kyseliny PS 50.1/ 08 Prevádzkové rozvody silnoprádu</p> <p><u>Pre SO 50.2 Výrobný monoblok- Linky IPH, IBW</u> -SO 50.2 Výrobný monoblok – Linky IPH1, IBW1 -SO 50.2 Výrobný monoblok – Linky IBW2, IBW3</p> <p>PS 50.2/ 01 Prevádzková technológia PS 50.2/ 02 Rozvod stlačeného vzduchu PS 50.2/ 03 Rozvod plynu PS 50.2/ 04 Rozvod chladiacej ,úžitkovej, pitnej, mäkkej demi vody PS 50.2/ 05 Rozvod pary PS 50.2/ 06 Rozvod odpadovej vody,odpadových kyselín PS 50.2/ 07 Rozvod kyseliny PS 50.2/ 08 Prevádzkové rozvody silnoprádu PS 50.2/09 Rozvod Cumar PS 50.2/10 Rozvod boraxu</p> <p><u>Pre SO 50.3 Výrobný monoblok- Linky ISC</u> -SO 50.3 Výrobný monoblok – Linky ISC2, 3,4,5</p> <p>PS 50.3/ 01 Prevádzková technológia PS 50.3/ 02 Rozvod stlačeného vzduchu PS 50.3/ 03 Rozvod plynu PS 50.3/ 04 Rozvod chladiacej , úžitkovej, pitnej,mäkkej, demi vody PS 50.3/ 05 Rozvod pary PS 50.3/ 06 Rozvod odpadovej vody, odpadových kyselín PS 50.3/ 07 Rozvod kyseliny PS 50.3/ 08 Prevádzkové rozvody silnoprádu PS 50.3/10 Rozvod boraxu</p> <p><u>Pre SO 51.2 Prevádzkový monoblok - Neutralizačná stanica</u> PS 51.2/ 04 Rozvody médií</p> <p><u>Inžinierske objekty</u> SO 62 Vonkajší rozvod splaškovej vody SO 63 Vonkajšia dažďová kanalizácia</p>
5.13	Zoznam účastníkov stavebného konania (okrem účastníkov IP)	-

6. Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia

6.1	Názov prevádzky podľa platného integr. povolenia	netýka sa			
6.2	Číslo platného integrovaného povolenia	-			
6.3	Hodnotenie vplyvov na životné prostredie zmenou zariadenia	Nie	x	Áno	-
		Práve prebieha	-	Príloha č.	-
6.4	Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia	-			

7. Utajované a dôverné údaje

P. č.	Označenie príslušného bodu žiadosti	Utajovaný/dôverný údaj	Dôvody, pre ktoré je tento údaj považovaný za utajovaný/dôverný
	Netýka sa		

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení**1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb**

P. č.	Opis prevádzky
	<p>V prevádzke Výroba oceľových kordov-III. Etapa 2012-IDEME spoločnosti Bekaert Slovakia s.r.o. sa inštaláciou ďalších liniek na mechanickú a povrchovú úpravu oceľových drôtov budú vyrábať povrchovo upravované oceľové drôty s mechanickými vlastnosťami a povrchovou úpravou a uplatnenie budú mať predovšetkým v závodoch vyrábajúcich automobilové pneumatiky.</p> <p>Technologické riešenie</p> <p>Výroba bude prebiehať kontinuálne. Hlavné strojnotechnologické zariadenia budú</p> <ul style="list-style-type: none"> • odvíjadlá; • navíjadlá; • rovnačky drôtov; • navíjačky s reguláciou ťahu prípadne aj s kalibráciou drôtu; • vane moriace, oplachové, patentovacie, elektrolytické, zarábacie; • oplachové a sušiacie tunely a pece; • žihacie pece. <p>Tieto budú zoradené podľa technologickej návaznosti jednotlivých činností, ktoré sa budú uskutočňovať vo výrobných linkách:</p> <p>Drôtoťahové linky typu BA</p> <p>Ťahanie (tvárnenie) drôtov v oblasti hrubých priemerov sa bude uskutočňovať v 29-tich linkách typu BA. V každej z nich sa budú povrchy drôtov mechanicky čistiť prechodom cez súbor kladiek a následne chemicky čistiť v moriacej vani naplnenej kyselinou chlorovodíkovou. Vyčistené drôty sa budú oplachovať v oplachovej vani a ich vlastnosti sa budú stabilizovať v bóraxovom kúpeli. Následne sa drôty vysušia a budú prechádzať ťahacím strojom, v ktorom bude dochádzať k redukcii ich priemeru na požadovaný rozmer a potom sa navinú na zásobníky. Predpokladaný objem vaní vo všetkých 29-tich linkách typu BA bude 73,55 m³.</p> <p>Linky typu IPH</p> <p>Patentovanie sa bude uskutočňovať v dvoch linkách typu IPH. Pri ťahaní oceľových drôtov bude dochádzať k deštrukcii ich vnútorného usporiadania (kryštalickej mriežky) a k strate elasticity, v dôsledku čoho sa budú drôty stávať krehkými. Táto zmena ich vlastností bráni ich ďalšiemu tvárneniu, a preto bude potrebné mriežku obnoviť, v prenesenom význame sa dá povedať, že ju bude potrebné rekonštruovať. Obnovenie vnútornej štruktúry sa bude uskutočňovať žíhaním, t.j. ohriatím oceľových drôtov na vysokú teplotu v žihacej peci a ich následným ochladením patentovaním (izotermickým kalením) v patentovacej vani s kaliacim (ochladzovacím) médiom Aqua-Quench. Potom sa budú čistiť v moriacej vani v roztoku kyseliny chlorovodíkovej. Moridla a nečistôt sa zbavia v oplachovej vani, povrchovo sa upravujú bóraxovaním, osušia sa v sušiackej peci a navinú sa na zásobníky umiestnené na navíjadle. Popísaným procesom získajú drôty vyššiu elasticitu, ktorá umožňuje redukovanie ich prierezov pri ďalšom tvárnení bez toho, že by sa zmenilo chemické zloženie ocelí. Predpokladaný objem</p>

vaní vo všetkých dvoch linkách typu IPH bude 56,55 m³.

Drôtoťahové linky typu CA

Ťahanie drôtov v oblasti stredných priemerov sa bude uskutočňovať v sto linkách typu CA. V týchto linkách sa budú oceľové drôty pomocou kalibračnej jednotky ťahaním upravovať až kým dosiahnu požadovaný konečný priemer.

Nanášanie vrstvy kovu na povrchy upravených ťahaných oceľových drôtov sa bude vykonávať na dvoch typoch liniek:

Pomosadzovacie linky typu ISC

Pomosadzovanie drôtov sa bude uskutočňovať v piatich linkách typu ISC. Oceľové drôty budú prechádzať kondicionérom, žihacou pecou a patentovacou vaňou, moriacimi vaňami s obsahom roztokov hydroxidu sodného a kyseliny chlorovodíkovej, oplachovými vaňami a následne sa budú v sústave elektrolytických vaní na povrchy vyčistených oceľových drôtov postupne elektrolyticky vylučovať vrstvy medi a zinku. Vrstvy nanosených kovov sa pomocou tepelnej difúzie premenia na mosadz. Pomosadzované drôty sa budú moriť v nízko koncentrovanom roztoku kyseliny fosforečnej, čistiť oplachovaním v horúcej vode a ponorením do roztoku mazadla sa na ne naniesie mazivo. Pomosadzované oceľové drôty sa budú navíjať na cievky.

Predpokladaný objem vaní s elektrolytmi vo všetkých piatich linkách typu ISC bude 128,65 m³.

Predpokladaný objem vaní celkovo vo všetkých piatich linkách typu ISC bude 320,86 m³.

Pobronzovacie linky typu IBW

Pobronzovanie drôtov sa bude uskutočňovať v dvoch linkách typu IBW. Podstata výrobného procesu na linkách typu IBW spočíva v popúšťaní a povrchovej úprave (pobronzovaní) oceľového drôtu. Princíp popúšťania spočíva v ohreve drôtu na požadovanú teplotu a následnom ochladzovaní (popúšťaní) a jeho cieľom je odstrániť, alebo zmenšiť vnútorné napätie a upraviť mechanické vlastnosti drôtov na požadovanú úroveň. Výsledný produkt pneudrôt (bead wire) sa používa ako výstuž do pätiiek pneumatík pre osobné a nákladné automobily.

Drôt je odvíjaný v odvíjacom poli z cievok a následne prechádza cez popúšťaciu vaňu s olovom (400 - 450°C), kde prichádza k popusteniu drôtu a zmene mechanických parametrov drôtu.

Z popúšťacej vane prechádza drôt vodným oplachom s nízkym obsahom NaOH do moriacej vane s HCl, kde dochádza k jeho chemickému čisteniu. Po očistení drôt prechádza oplachmi a následne cez pobronzovací roztok s obsahom medi a cínu, kde dochádza k chemickému nanieseniu vrstvy bronzu (meď + cín).

Po pobronzovaní je drôt opláchnutý vodou a osušený pomocou ofukovačov a sušičky. Zo sušičky je drôt následne navíjaný na cievky. V prípade požiadaviek zákazníkov budú drôty upravované v kumarónovom kúpeli, ktorý bude tvoriť zmes kumarónovej živice, benzínu a acetónu.

Predpokladaný objem vaní v obidvoch linkách typu IBW bude 112,04 m³.

Suroviny a energie sa budú dopravovať uzatvorenými potrubnými rozvodmi. Suroviny budú do jednotlivých zariadení buď stekať samospádom, alebo budú do nich prečerpávané čerpadlami.

Produktom procesov, ktoré budú prebiehať vo výrobných linkách budú povrchovo upravené pneudrôty, to znamená oceľové drôty s priermi v rozpätí od 0,7 do 3,0 mm v predpokladanom maximálnom množstve 75 000 t/rok. Drôty sa budú distribuovať buď navinuté na cievkach, alebo bez cievok vo forme kotúčov, pričom aj cievky aj kotúče sa budú baliť do fólií, ktoré ich budú chrániť pred zznečistením. Tieto oceľové drôty sa používajú v automobilovom priemysle na výrobu oceľových kordov do pneumatík osobných aj nákladných motorových vozidiel.

Oceľové drôty sa budú vyrábať sedem dní v týždni v dvoch pracovných zmenách à 12 hodín za deň. Ich výroba bude vzhľadom na množstvo rôznorodých technologických postupov riadená predovšetkým prostredníctvom lokálnych zariadení na riadenie a kontrolu ich priebehu.

2. Mapový list lokalizujúci umiestnenie povoľovanej prevádzky v rámci celého závodu

P. č.	Názov listu	Referenčné číslo mapového listu z katastrálnych máp	Príloha č.
1.	Lokalizácia prevádzky – Katastrálna mapa	-	B-1
2.	Objekty v areáli Bekaert Slovakia s.r.o. - prevádzka	-	B-2

Výroba oceľových kordov –III. Etapa 2012-IDEME	
--	--

3. Opis prevádzky

3.1	Názov technologického Uzla	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
P. č.				
1.	Drôtoťah BA <ul style="list-style-type: none"> • odvíjacia časť • rovnačka drôtu • moriaca vaňa HCl (teplota 65°C, objem kúpeľa 2,1 m³) • oplachová vaňa po HCl • kondicionér (boraxový kúpeľ) (teplota 95°C, objem kúpeľa 2,0 m³) • ochladzovací a vysušovací tunel • kalibračná pohonná jednotka (drôtoťah) • navíjačka s reguláciou ťahu a s kalibráciou drôtu 	29 ks BA linky	<p>Podstata výrobného procesu na tomto type linky spočíva v ťahaní oceľového drôtu, pričom dochádza k redukcii jeho priemeru od max. 6,5 mm na min. 3,0 mm a menej. Ťahaný drôt je odvíjaný z odvíjacieho stojanu a pomocou zavádzacích vodičov a vodiacich kladiek je nasledovne preťahovaný cez jednotlivé technologické celky linky, z ktorých každý plní samostatnú dielčiu technologickú funkciu. Pohyb drôtu linkou je zabezpečovaný pomocou pohonu navíjadla a je funkčne zladený s jednotlivými technologickými celkami linky. Výsledkom je konečný produkt, nakalibrovaný oceľový drôt.</p> <p>Morenie drôtov pomocou HCl prebehne v kúpeľoch (pri 65 °C), pre dve linky BA bude slúžiť jeden moriaci kúpeľ s objemom 0,7 m³, a jeden kúpeľ s bóraxom (objem 0,7 m³), čo si pri vybudovaní 29 liniek BA vyžiada inštaláciu 15 kúpeľov s objemom 15 x 0,7 = 10,5 m³ na povrchovú úpravu chemickými postupmi.</p>	B-3
2.	Linka IPH <ul style="list-style-type: none"> • odvíjadlo, • kondicionér, (teplota 95°C, objem kúpeľa 2,9 m³) • žihacia pec, • vaňa vodno – vzdušného patentovania, (teplota 100°C, objem kúpeľa 8,93 m³) • oplachová vaňa, (objem kúpeľa 1,45 m³) • vane moriaceho roztoku HCl, (teplota 70°C, objem kúpeľa 8,8 m³) • vaňa oplachu po HCl (objem kúpeľa 1,95 m³) • vaňa boraxového kúpeľa (teplota 95°C, objem kúpeľa 4,2 m³) • sušiacia pec, • navíjadlo. 	2 ks IPH linky	<p>Podstata výrobného procesu na tomto type linky spočíva v patentovaní oceľového drôtu. Začína sa odvíjaním drôtu v odvíjacom poli z nosičov (spiderov), drôt prechádza kondicionérom (borax + ťahacie mydlá – úlohou kúpeľa je vyrovnanie rozdielov v množstve boraxu na povrchu drôtov medzi jednotlivými pozíciami - v linke ide spolu 36 drôtov paralelne) a vedie sa do žihacej pece (teplota 980 – 1010 °C), z ktorej sa rozžeravený drôt zavedie na patentovanie do vane, v ktorej sa zabezpečuje izotermický rozpad štruktúrálnej formy austenitu na štruktúrnu formu stredný bainit, čím sa zlepšia mechanické vlastnosti ťahateľnosti drôtu. V danom prípade bude realizované tzv. vodno-vzdušné patentovanie, pri ktorom vyhriaty drôt vstupuje do vodného kúpeľa s rozpusteným polymérom Aquaquench 110, ktorý zaistí zmenu povrchového napätia vody, v dôsledku čoho sa okolo žeravého drôtu vytvorí stabilná vrstva pary, ktorá spomalí ochladzovanie drôtu a umožní tak prechod drôtu želaným teplotným profilom (celkovo vodno-vzdušné patentovanie pozostáva zo sekvencie voda(+polymér) – vzduch – voda (+polymér).</p> <p>Z patentovacej vane prechádza drôt vodným chladiacim oplachom do dvojitej moriacej vane s HCl, kde dochádza k chemickému čisteniu jeho povrchu. Po očistení drôt prechádza vodnou</p>	

			oplachovacou časťou a v bóraxovom kúpeľi sa na drôt nanáša vrstva boraxu, ktorý slúži ako nosič mazadla pre ďalší krok ťahania (stroje CAZ). Po nanesení bóraxu nasleduje sušenie v plynovej peci. Následne je drôt navíjaný na zásobníky (spidere) v navíjacom poli zásobníkov.	
3.	Drôtoťah CA <ul style="list-style-type: none"> • odvíjacia časť • kalibračná pohonná jednotka • navíjačka s reguláciou ťahu 	100 CA liniek	Podstata výrobného procesu na tomto type linky spočíva v ťahaní oceľového drôtu, pričom dochádza k redukcii jeho priemeru od 3,0 až 3,7 mm ťahaním do konečného priemeru od 0,8 do 2,0 mm. Drôt je odvíjaný z odvíjacieho stojanu a pomocou vodičov a vodiacich kladiek je drôt napínaný. Takto prechádza kalibračnou jednotkou, ktorá pozostáva z pohonných valcov s kalibračnými krúžkami a výstupným kalibračným očkom, čím je priemer drôtu zmenšovaný až do požadovaného priemeru. Výstupný pohyb nakalibrovaného drôtu je zabezpečovaný pomocou pohonu navíjadla a je funkčne zladený s technológiou ťahania. Výsledkom je konečný produkt, oceľový drôt konečného priemeru.	
4.	Linka ISC - pomosadzovanie (Installation Steel Cord) <ul style="list-style-type: none"> • odvíjadlo, • kondicionér, (teplota 95°C, objem kúpeľa 2,17 m³) • žihacia pec <ul style="list-style-type: none"> • vane vodno-vzdušného patentovania, (teplota 100°C, objem kúpeľa 8,93 m³) • vaňa chladiaceho vodného kúpeľa, (objem kúpeľa 1,17 m³) • vaňa moriaceho roztoku NaOH, (teplota 70°C, objem kúpeľa 3,1 m³) • vaňa oplachu po NaOH, (objem kúpeľa 1,95 m³) • vaňa moriaceho roztoku HCl, (teplota 65°C, objem kúpeľa 4,42 m³) • vaňa oplachu po HCl, (objem kúpeľa 1,95 m³) • vaňa roztoku pyrofosforečnanu meďnatého (Cu-pyro), (teplota 50°C, objem kúpeľa 18,77 m³) • vaňa oplachu po Cu-pyro, (objem kúpeľa 1,95 m³) • pozinkovanie - vaňa roztoku ZnSO₄, (objem 	5 ISC liniek	<p>Podstata výrobného procesu na linkách typu ISC spočíva v patentovaní a povrchovej úprave predťahového drôtu, pre výrobu oceľových kordov do pneumatík osobných a nákladných automobilov. Začína sa odvíjaním drôtu v odvíjacom poli z cievok, drôt prechádza kondicionérom (borax + ťahacie mydlá – úlohou kúpeľa je vyrovnanie rozdielov v množstve boraxu na povrchu drôtov medzi jednotlivými pozíciami - v linke ide spolu 64 drôtov paralelne) a vedie sa do žihacej pece (teplota 980 – 1010 °C), z ktorej sa rozžeravený drôt zavedie na patentovanie do vane, v ktorej sa zabezpečuje izotermický rozpad štruktúrálnej formy austenitu na štruktúrlnu formu stredný bainit, čím sa zlepšia mechanické vlastnosti ťahateľnosti drôtu. V danom prípade bude realizované tzv. vodno-vzdušné patentovanie, pri ktorom vyhriaty drôt vstupuje do vodného kúpeľa s rozpusteným polymérom Aquaquench 110, ktorý zaistí zmenu povrchového napätia vody, v dôsledku čoho sa okolo žeravého drôtu vytvorí stabilná vrstva pary, ktorá spomalí ochladzovanie drôtu a umožní tak prechod drôtu želaným teplotným profilom (celkovo vodno-vzdušné patentovanie pozostáva zo sekvencie voda(+polymér) – vzduch – voda (+polymér).</p> <p>Z patentovacej vane prechádza drôt vodným oplachom do predmoriacej vane (NaOH) a po oplachu do moriacej vane s HCl, kde dochádza k chemickému čisteniu jeho povrchu. Po očistení drôt prechádza vodnou oplachovacou časťou a následne sústavou elektrolytických vaní, v ktorých dochádza k postupnému elektrolytickému nanášaniu medi (Pyro 1 až 3 – pyrofosforečnan meďnatý) a po</p>	

	<p>kúpeľa 3,85 m³)</p> <ul style="list-style-type: none"> • vaňa oplachu po ZnSO₄, (objem kúpeľa 1,95 m³) • vaňa horúceho oplachu, (teplota 95°C, objem kúpeľa 1,0 m³) • stredofrekvenčný ohrev (indukčný), • chladiaci oplach za MF (teplota 95°C, objem kúpeľa 0,86 m³) • vaňa moriaceho roztoku H₃PO₄, (teplota 45°C, objem kúpeľa 2,54 m³) • vaňa oplachu po H₃PO₄, (objem kúpeľa 1,95 m³) • vaňa roztoku lubrikantu, (teplota 85°C, objem kúpeľa 1,0 m³) • navíjadlo. 		<p>oplachu aj nanášanie zinku (v kúpeli so ZnSO₄) s nasledujúcim studeným a horúcim oplachom. Po vysušení vchádza drôt do termokomory (strednofrekvenčný indukčný ohrev), v ktorej termodifúziou dochádza k premene nanesených vrstiev medi a zinku na mosadz s požadovanými parametrami. Po termodifúzii sa drôt schladí oplachom vodou a pasivuje v kúpeli s málo koncentrovaným roztokom kyseliny fosforečnej (odstránenie zostatkových oxidov zinku), oplachuje horúcou vodou a následne prechádza roztokom mazadla - lubrikantu (nanášanie ochrannnej vrstvy proti korózii – mazadlo Zeller) a navíja sa na cievky.</p>	
5.	<p>Linka IBW</p> <ul style="list-style-type: none"> • odvíjadlo • tepelné uvoľňovanie pnutí – olovená vaňa (teplota 400-460°C, objem kúpeľa 6,2 m³) • vaňa oplachu s NaOH – odmastenie, (teplota 60°C, objem kúpeľa 4,0 m³) • vaňa oplach • vaňa HCl, (teplota 65°C, objem kúpeľa 3,0 m³) • vaňa oplach, (objem kúpeľa 7,92 m³) • vaňa CuSn – pobronzovanie, (teplota 35°C, objem kúpeľa 6,8 m³) • vaňa oplach, (objem kúpeľa 8,1 m³) • vaňa horúci oplach, (teplota 90°C, objem kúpeľa 9,2 m³) • vaňa Kumar – nanášanie živice, (objem kúpeľa 1,6 m³) • sušenie • navíjadlo 	2 IBW linky	<p>Podstata výrobného procesu na linkách typu IBW spočíva v popúšťaní a povrchovej úprave (pobronzovaní) oceľového drôtu. Princíp popúšťania spočíva v ohreve drôtu na požadovanú teplotu a následnom ochladzovaní (popúšťaní) a jeho cieľom je odstrániť, alebo zmenšiť vnútorné napätie a upraviť mechanické vlastnosti drôtov na požadovanú úroveň. Výsledný produkt pneudrôt (bead wire) sa používa ako výstuž do pätiiek pneumatík pre osobné a nákladné automobily.</p> <p>Drôt je odvíjaný v odvíjacom poli z cievok a následne prechádza cez popúšťaciu vaňu s olovom (400 - 450°C), kde prichádza k popusteniu drôtu a zmene mechanických parametrov drôtu.</p> <p>Z popúšťacej vane prechádza drôt vodným oplachom s nízkym obsahom NaOH (kondicionér) do moriacej vane s HCl, kde dochádza k jeho chemickému čisteniu. Po očistení drôt prechádza oplachmi a následne cez pobronzovací roztok s obsahom medi a cínu, kde dochádza k chemickému nanieseniu vrstvy bronzu (meď + cín).</p> <p>Po pobronzovaní je drôt opláchnutý vodou a osušený pomocou ofukovačov a sušičky. Zo sušičky je drôt následne navíjaný na cievky. V prípade požiadaviek zákazníkov budú drôty upravované v kumarónovom kúpeli, ktorý bude tvoriť zmes kumarónovej živice, benzínu a acetónu.</p>	

3.2	Názov skladu, medziskladu, skladovacích a prevádzkových nádrží, potrubných rozvodov a manip. plôch surovín, výrobkov, pomocných látok a odpadov	Projektovaná kapacita	Technická charakteristika	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
P. č.				
1.	Chemický sklad-HP	neuvádza sa	sklad v budove s plochou 67 m ² , stavebná úprava skladu je betón	B-2, B-3
2.	Chemický sklad-HP	neuvádza sa	sklad v budove s plochou 55,65 m ² , stavebná úprava skladu je betón	B-2, B-3
3.	Nádržový park pri NS	prevádzkové zásoby	<p>sklad v budove s plochou 447 m², stavebná úprava skladu je betón, skladované zásobníky-nádrže. Pre nádrže HCl a odpadovej HCl slúži jedna spoločná zachytňacia vaňa s objemom postačujúcim na zachytenie 50% objemu kyselín skladovaných nad touto nádržou. Pod každou z nádrží NaOH a H₂SO₄ sú vybudované zachytňacie vane, každá s objemom schopným pojať 100% objemu skladovanej látky. Pod nádržami odpadových vôd je vybudovaná spoločná zachytňacia vaňa.</p> <p>Nádrž na odpad z kondicionéra je tvorená betónovou nádržou, do ktorej je inštalovaná plastová nádrž. Prístup k nádrži je priamo z podlahy a tiež z plošiny inštalovanej nad nádržou. Nádrž je zakrytovaná oceľovými plechmi a vystrojená ponorným čerpadlom. Potrubia odvádzajúce kvapalné médiá z nádrží k výrobným linkám a privádzajúce vratné a odpadové médiá od výrobných liniek do nádrží sú sústredené a vedené na potrubnom moste.</p>	
4.	Zás.nádrž odpad. kyseliny	30 m ³	nadzemná 2-plášťová pogumovaná nádrž v nádržovom parku pri NS s vizuálnou kontrolou úniku do medzipriestoru	
5.	Zás.nádrž odpad. kyseliny	2 x 6 m ³	nadzemná 2-plášťová pogumovaná nádrž v nádržovom parku pri NS	
6.	Zás.nádrž pre oplachovú vodu a filtrát	2 x 30 m ³	nadzemná 2-plášťová nádrž v nádržovom parku pri NS	
7.	Zásobná nádrž HCl	30 m ³	nadzemná 2-plášťová pogumovaná nádrž v nádržovom parku pri NS	
8.	Zásobná nádrž NaOH	16 m ³	nadzemná 2-plášťová pogumovaná nádrž v nádržovom parku pri NS	
9.	Zás.nádrž odpad. Kyseliny Rezerva	30 m ³	nadzemná 2-plášťová nádrž v nádržovom parku pri NS	
10.	Zásobná nádrž H ₂ SO ₄	16 m ³	nadzemná 2-plášťová nádrž v nádržovom parku pri NS	
11.	Zarábacia nádrž pyro	4,355 m ³	nadzemná 1-plášťová v prevádzke HP - ISC	

12.	Zarábacia nádrž ZnSO ₄	2,25 m ³	nadzemná 1-plášťová v prevádzke HP - ISC	
13.	potrubný rozvod na NaOH pre ISC	132 m	nadzemný PP rozvod	
14.	potrubný rozvod na HCl pre BA+ISC	315 m	nadzemný PP rozvod	
15.	potrubný rozvod na použitú HCl pre BA	315 m	nadzemný PP rozvod	
16.	potrubný rozvod pre oplachovú vodu z ISC	242 m	nadzemný PP rozvod	
17.	potrubný rozvod pre odpadovú HCl z ISC	117 m	nadzemný PP rozvod	
18.	potrubný rozvod pre oplachovú vodu z BA	345 m	nadzemný PP rozvod	
19.	potrubný rozvod pre odpadovú HCl z BA	313 m	nadzemný PP rozvod	
20.	potrubný rozvod pre odpad z kondicionéra z ISC	202 m	nadzemný PP rozvod	
21.	Stáčacia plošina pre neutr.stanicu	neuvádza sa	Stáčacia plošina je zastrešená betónová plocha obdĺžnikového tvaru, obostavaná z troch strán. Pre cisternové vozidlá je prístupná po asfaltovej ceste. Betónová plocha je vyspádovaná do stredového kanála, ktorý ústi do záchytnej zdrže s objemu približne 0,5 m ³ , v ktorej sú inštalované čerpadlá P-03 a P-04, odčerpávajúce zachytené úniky do nádrže T-07 v miestnosti nádrží. Prípojky na vykládku cisterien sú prístupné z podlahy. Nachádza sa tu prípojka pre čerstvú HCl a prípojka pre NaOH. Spojenie so stáčacou hadicou je prostredníctvom rýchlospojok EUR DN80. Na plnenie cisterien odpadovými médiami zhora slúžia prípojky prístupné z plošiny vo výške 3 m nad podlahou. Na plošinu vedú schody v miestnosti nádrží. Nachádzajú sa tu prípojky na odpadovú HCl, odpadovú vodu, odpadové úniky zo stáčacieho priestoru. Spojenie s hadicou je prostredníctvom rýchlospojok EUR DN80.	
22.	Zásobná nádrž na zmes acetónu a benzínu	10 m ³	Slúži na skladovanie zmesi acetónu a benzínu, ktorý sa používa ako rozpúšťadlo pre kryciu živicu (Kumar). Ide o oceľovú nadzemnú nádrž umiestnenú vo vonkajšom prostredí v bezpečnej vzdialenosti od ostatných objektov a prístupnú pre cisterny po asfaltovej ceste. Celý priestor skladovania a stáčania je zabezpečený vyspádaním povrchu a záchytným objemom pre úniky rozpúšťadla.	

23.	Zarábacia nádrž pobronzovacieho roztoku IBW	3,7 m3	Nadzemná jednoplášťová nádrž v prevádzke IBW	
24.	Procesná zásobná nádrž zarobeného pobronzovacieho roztoku IBW	1 m3	Nadzemná jednoplášťová nádrž v prevádzke IBW	
25.	Zásobné nádrže zarobeného pobronzovacieho roztoku IBW	8,4 m3	Nadzemné jednoplášťové nádrže v prevádzke IBW	
26.	Zhromaždisko odpadov	neuvádza sa	murovaná budova s plechovou strechou a nepriepustnou podlahou (vrátane zachytnej jímky) pre nebezpečné odpady kde je umiestnený aj paketovací lis	B-2, B-3

3.3 P. č.	Názov ostatných súvisiacich činností	Charakteristika a opis činnosti	Väzba činnosti na vyššie charakterizované technologické uzly a sklady	Odkaz na blokovú schému v prílohe č.
1.	netýka sa			
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				

4. **Bloková schéma a materiálová bilancia prevádzky v členení na jednotlivé technologické uzly**

4.1 P. č.	Názov blokovej schémy	Slovný opis	Príloha č.
			B-3
4.2 P. č.	Názov materiálovej bilancie	Slovný opis	Príloha č.
			B-3, B-4

5. **Dokumentácia k prevádzkovaniu prevádzky**

P. č.	Vypracovaná v zmysle zákona	Príloha č.
1.	Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán) je vypracovaný na základe povinnosti podľa § 39, ods.3 zákona č.364/2004 Z.z. o vodách v znení neskorších predpisov a o zmene zákona SNR č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov, vyplývajúcej subjektu, ktorý ročne zaobchádza s viac ako 1 m ³ kvapalných škodlivých látok, alebo s viac ako 1 t tuhých škodlivých látok. Náležitosti a zásady tohto plánu sú spracované na základe § 5 Vyhlášky MŽP SR č.100/2005 Z.z., resp. prílohy citovanej vyhlášky	
2.	Prevádzkový poriadok neutralizačná stanica a chemická kanalizácia je vypracovaný podľa §53 zákona č.364/2004 Z.z. o vodách v znení neskorších predpisov	
3.	Prevádzkový poriadok zberného dvora odpadov je vypracovaný podľa zákona č.223/2010 Z.z. o odpadoch v znení neskorších predpisov	
4.	Opatrenie pre prípad havárie s NO vypracovaný na základe povinnosti pôvodcu vyplývajúcej z §7 zákona č.223/2001 Z.z. o odpadoch v znení neskorších predpisov	

5.	Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia vypracovaný v zmysle zákona č. 137/2010Z.z. o ovzduší a ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z.z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov (zákon o ovzduší) v znení neskorších predpisov, §16; a vyhláška MPŽPRR SR č. 357/2010Z.z., ktorou sa ustanovujú požiadavky na vedenie prevádzkovej evidencie a rozsah ďalších údajov o stacionárnych zdrojoch – bude vypracovaný k uvedeniu zariadenia do skúšobnej prevádzky	
6.	Miestny prevádzkový poriadok vypracovaný v zmysle zákona č.137/2010Z.z. o ovzduší, ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z.z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov (zákon o ovzduší) v znení neskorších predpisov, §15; a vyhláška MPŽPRR SR č. 357/2010Z.z., ktorou sa ustanovujú požiadavky na vedenie prevádzkovej evidencie a rozsah ďalších údajov o stacionárnych zdrojoch	
7.	Návrh prevádzkovej evidencie vypracovaný v zmysle vypracovaný v zmysle zákona č.137/2010 Z.z. o ovzduší ,ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z.z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov (zákon o ovzduší) v znení neskorších predpisov, §15; a vyhláška MPŽPRR SR č. 357/2010 Z.z., ktorou sa ustanovujú požiadavky na vedenie prevádzkovej evidencie a rozsah ďalších údajov o stacionárnych zdrojoch	
8.	Žiadosť o schválenie postupu výpočtu množstva emisie vypracovaná v zmysle zákona č.137/2010 Z.z. o ovzduší, ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z.z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov (zákon o ovzduší) v znení neskorších predpisov, §15; a vyhláška MPŽPRR SR č.363/2010Z.z., o monitorovaní emisií.	

C Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

1. Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky, ktoré sa v prevádzke používajú

1.1 Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok

P. č.	Prevádzka	Surovina, pomocný materiál, ďalšie látky	Opis a vlastností	CAS	Ročná spotreba (t)	Množstvo využité ako výrobok za rok (%)
1.	5x ISC	aquaquench	-	-	125	-
		pyrofosforečnan draselný	-	-	85	-
		kyselina pyrofosforečná	-	-	4,5	-
		meď	-	-	500	-
		zinok	-	-	320	-
		kyselina fosforečná	-	-	110	-
		kyselina chlorovodíková	-	-	1500	-
		hydroxid sodný	-	-	1700	-
		pyrofosforečnan meďnatý	-	-	20	-
		kyselina sírova	-	-	10,6	-
		Zeller	-	-	6	-
		kobaltová soľ	-	-	30	-
2.	29x BA	Traxit	-	-	400	-
		Steelskin	-	-	60	-
		borax	-	-	100	-
		aquaquench	-	-	65	-
		kyselina	-	-	1250	-

3.	2x IPH	chlorovodíková				
		borax	-	-	30	-
4.	2x IBW	hydroxid sodný	-	-	1000	-
		kyselina sirova	-	-	5	-
		síran meďnatý	-	-	50	-
		síran cínny	-	-	1,5	-
		acetón-benzín	-	-	280	-
		kumar novares	-	-	7,5	-

Zloženie používaných materiálov je uvedené v kartách bezpečnostných údajov, ktoré sú k nahliadnutiu u investora.

1.2 Voda používaná na výrobné a prevádzkové účely

1.2.1 P. č.	Zdroj vody	Využitie v prevádzke	Spotreba technologickej a úžitkovej vody					
			Ø (l.s ⁻¹)	Max (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	Merná spotreba a na jednotku výrobku (jedn.)	% využitia vo výrobku
	Podzemné studne (2 hĺbkové vrty) Bekaert s.r.o.	Chladiace veže, príprava kúpeľov a oplachov pre výrobné linky	20,07	25,00	1.788,48	643.852,8	dop.	
1.2.2 P. č.	Opis zdroja, povrchových, podzemných vôd, sekundárnych vôd, kvalita odoberaných vôd, úprava vody							
	Zdrojom úžitkovej vody pre technologické potreby je voda z dvoch hĺbkových vrtov - vlastných podzemných studní s max. prietokom 20,07 l/s (max 643.852 m ³ /rok). Vrt tvorí plastové potrubie DN 250 a ponorné čerpadlo. Vyčerpaná voda sa upravuje pred použitím v úpravni vody spoločnosti Bekaert Slovakia, s. r. o.							
1.2.3	Opis riešenia zásobovania vodou a odkanalizovanie							
	<p>Upravená úžitková voda sa zo zásobníka vyčistenej vody prečerpáva na do jednotlivých častí prevádzok.</p> <p>Požiarne vody je riešená z rozvodného potrubia 300DN prostredníctvom existujúcich rozvodov s nadzemnými hydrantmi. Potreba požiarnej vody je 12,5 l/s</p> <p>V areáli Bekaert Slovakia, s. r. o. je v vybudovaná delená kanalizácia: splašková, priemyselná a dažďová.</p> <p>Odpadové vody z chladiacich staníc sú v súčasnosti odvádzané do dažďovej kanalizácie – retenčného rigola v množstve 12,3l/s.</p> <p>Odpadové vody z technológie sú v súčasnosti odvádzané do neutralizačnej stanice. Z neutralizačnej stanice, ktorá zabezpečuje úpravu odpadových vôd z výrobného procesu z jednotlivých prevádzok spoločnosti. Jedná sa o vody kyslého alebo zásaditého charakteru, znečistené rozpustnými alebo nerozpustnými soľami. Kapacita neutralizačnej stanice je 10 m³/hod.</p> <p>Prečistené priemyselné odpadové vody z NS sa zbierajú v nádrži vyčistenej vody, odkiaľ sú odvádzané do vodného toku Stoličný potok v predpokladanom množstve 108 m³/deň.</p> <p>Realizáciou navrhovanej činnosti sa odpadové vody z priemyselnej kanalizácie budú podrobovať procesu odparovania, za použitia vakuu (teplota varu je cca 35°C). Vzhľadom na vysoké zasolenie, je odparovanie proces, ktorý umožní navrhnuť technológiu, ktorá nie je citlivá na výkyvy v kvalite vôd (na rozdiel od membránových spôsobov zakoncentrovania). Pomocou vákuovej destilácie je možné proces ukončiť po I. stupni tak, že sa vody zakoncentrujú cca 10-15 násobne. Výsledný produkt je destilát, ktorý je možné vrátiť späť do výrobného procesu a koncentrát, ktorý sa dá ďalej podrobiť II. stupňu úpravy - kryštalizácii alebo zneškodňovať externým spôsobom (skládkovaním). Inštalácia</p> <p>Odparka potrebuje plynulé a dostatočné množstvo odpadových vôd. Inštalácia liniek produkujúcich odpadové vody pre odparku bude etapovitá. Pokiaľ množstvo vôd pre odparku nebude dostatočné, bude sa využívať na neutralizáciu týchto odpadových vôd Neutralizačná stanica vybudovaná a povolená v rámci I. Etapy IDEME.</p>							

1.3 Voda používaná na pitné a sociálne účely

1.3.1 P. č.	Zdroj pitnej vody	Využitie v prevádzke	Spotreba pitnej vody			
			\varnothing (l.s ⁻¹)	Max. (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹
	Verejný vodovod mesta Sládkovičovo	pitné a sociálne účely	0,6	0,79	52,44	17 305,20
1.3.2	Opis zdroja vody, kvalita odoberaných vôd, úprava vody					
	Zdrojom vody na pitné a sociálne účely je verejný vodovod mesta Sládkovičovo, ktorý je v správe Západoslovenských vodární a kanalizácií š.p - Bratislava, OZ Šaľa. Zdroj vody je skupinový vodovod Jelka - Galanta - Nitra, potrubie ktorého prechádza južne od Sládkovičova.					
1.3.3	Opis riešenia zásobovania vodou a odkanalizovania					
	<p>Zásobovanie pitnej vody areálu spoločnosti je zabezpečené prostredníctvom verejného vodovodu mesta Sládkovičovo.</p> <p><i>Splašková kanalizácia</i> sa delí na vonkajšiu a vnútornú.</p> <p>a.) Splaškové vody odvádzané zo sprch a sociálnych zariadení povolených v I. Etapa 2010 IDEME v roku 2012 sú odvádzané tlakovou kanalizáciou do existujúcej kanalizácie v areáli stavebníka a z tadiaľ do existujúcej biologickej ČOV Bekaert s.r.o. v množstvách v súlade so spotrebou vody pre sociálne účely. Po vyčistení splaškových vôd v Biologickej ČOV sú vody vedené gravitačnou kanalizáciou cez merný objekt potrubím z PVC do miestneho potoka – Stoličný potok. Od 1.1.2009 je majetkom firmy Bekaert Slovakia s.r.o. Z hľadiska navýšenia počtu zamestnancov firma v roku 2011 pristúpila k jej rozšíreniu. Užívanie Biologickej ČOV po rozšírení bolo povolené kolaudačným rozhodnutím č. A 2012/01097/OV/Fr zo dňa 3.10.2012 vydaného OUŽP Galanta. Teda Biologická ČOV a taktiež vonkajšia splašková kanalizácia a nie je predmetom návrhu na vydanie stavebného povolenia.</p> <p>b.) Splaškové vody odvádzané zo sociálnych zariadení, ktoré budú vybudované počas stavby Výroba oceľových kordov III. Etapa 2012 IDEME budú odvádzané tlakovou kanalizáciou cez výrobné haly a zaústené do existujúcej splaškovej prečerpávajúcej šachty, ktorá bola vybudovaná a povolená v I. Etape. Vyprodukované množstvo splaškových odpadových vôd bude 52,44 m³/deň a Q rok = 17.305,20 m³/rok. Biologická ČOV je riešené pre celý priemyselný park. Zatiaľ je do nej zaústená so splaškovými vodami len spoločnosť Bekaert Slovakia s.r.o. a je vybudovaná len časť tejto ČOV. Táto časť je kapacitne dostačujúca pre navrhované konečné riešenie a má aj rezervu.</p>					

2. Výrobky a medziprodukty, ktoré sa v prevádzke vyrábajú**2.1 Výrobky alebo skupiny určených výrobkov**

P. č.	Prevádzka	Výrobok alebo určený výrobok	Opis výrobku alebo určeného výrobku	CAS	Výroba (ks.rok ⁻¹)
	Bekaert Slovakia s.r.o.	oceľové drôty	povrchovo upravované oceľové drôty s mechanickými vlastnosťami a povrchovou úpravou pre závody vyrábajúce automobilové pneumatiky	-	37.500 t

2.2 Medziprodukty

P. č.	Prevádzka	Názov medziproduktu	Opis medziproduktu	CAS	Metrová hmotnosť (g.m ⁻¹)	Množstvo využité ako výrobok (%)
1.	Linky BA, CA, IBW, ISC, IPH	Povrchovo upravované drôty s priemerom	0,89	-	4,88	-

	Povrchovo upravované drôty s priemerom	1,6	-	15,78	-
	Povrchovo upravované drôty s priemerom	1,8	-	19,98	-
	Povrchovo upravované drôty s priemerom	1,12	-	7,73	-
	Povrchovo upravované drôty s priemerom	1,65	-	16,79	-
	Povrchovo upravované drôty s priemerom	1,72	-	18,24	-

3. Energie v prevádzke používané alebo vyrábané

3.1. Vstupy energie a palív

3.1.1	Vstupy energie a palív	Ročná spotreba/ množstvo (jedn.)	Výhrevnosť (GJ.jedn. ⁻¹)	Prepočet na GJ
3.1.2	Zemný plyn	18.208 (tis.m3/rok)	3.663 KJ/m3	594.309,12
3.1.3	Hnedé uhlie	-	-	-
3.1.4	Čierne uhlie	-	-	-
3.1.5	Koks	-	-	-
3.1.6	Iné pevné palivá	-	-	-
3.1.7	VOŤ	-	-	-
3.1.8	VOĽ	-	-	-
3.1.9	Nafta na kúrenie	-	-	-
3.1.10	Iné plyny	-	-	-
3.1.11	Nafta pre dopravu	-	-	-
3.1.12.	Druhotná energia	-	-	-
3.1.13	Obnoviteľné zdroje	-	-	-
3.1.14	Nákup el. energie	43,5MW	-	-
3.1.15	Nákup tepla	-	-	-
3.1.16	Iné palivá	-	-	-
3.1.17	Celkový vstup energie a palív v GJ			

3.2 Vlastná výroba energií z palív

3.2.1	Inštalovaný elektrický výkon celkom v MW _{el}	-
3.2.2	Inštalovaný tepelný výkon v Mw _{tep}	-
3.2.3	Výroba elektriny v MWh a v GJ – dieselagregát	-
3.2.4	Výroba tepla v GJ	-
3.2.5	Výroba chladu v GJ	-
3.2.6	Predaj vyrobeného tepla v GJ	-
3.2.7	Predaj vyrobenej elektriny v MWh a v GJ	-

3.3 Opis všetkých spotrebičov energií

P. č.	Označenie, názov a technický opis spotrebičov	Ročná spotreba energie	Skutočná energetická účinnosť spotrebičov	Cieľová energetická účinnosť spotrebičov
	Linka BA	4,025 MW		
	Linka CA	35,680 MW		
	Linka IPH	0,062 MW		
	Linka ISC 1 - ISC 6	2,475 MW		
	Linka IBW 1 a 2	0,279 MW		

3.4 Využitie energií

3.4.1	Celkový nákup a výroba energie v GJ	
3.4.2	Celkový predaj energie v GJ	
3.4.3	Celková spotreba energie v GJ	
3.4.4	Celková spotreba energie na vykurovanie a TUV v GJ	
3.4.5	Celková spotreba energie na výrobu chladu	
3.4.6	Celková spotreba energie na výrobu tlakového vzduchu	
3.4.7	Celková spotreba energie na technologické a súvisiace procesy v GJ	

3.5 Merná spotreba energie

P. č.	Výrobok	Jedn.	Merná spotreba energie na jednotku výrobku			
			Elektrická energia		Teplo GJ.jedn ⁻¹	GJ. jedn ⁻¹ spolu
			kWh. jedn ⁻¹	GJ. jedn ⁻¹		

D Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

1. Znečisťovanie ovzdušia**1.1. Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií**

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách u*				
			mg.m-3	kg.h-1 (za jednu linku)	OU.m-3	t.rok-1 (za jednu linku)	Merná produkcia na jednotku výrobu (jedn)
				kg.h ⁻¹ (za všetky linky)		t.rok-1 (za všetky linky)	
	Údaje o spôsobe zachytávania emisií a parametre odlučovacích zariadení sú uvedené v Prevádzkovom poriadku	Vlastnosti emitovaných látok sú uvedené v kap.8 k PP	Doplňujúce údaje sú uvedené v Prevádzkovom poriadku				
1 - 15	Morenie HCl – linka BA	HCl	1,98	0,00132	-	0,01159	
			-	0,01985		0,17384	
16 - 30	Uprava drôtov boraxom – linka BA	TZL	3,03	0,00025	-	0,00219	
			-	0,00350		0,03066	
31 - 35	Ohrev žihacích pecí – linka ISC	TZL	0,41	0,00248	-	0,02172	
		NOx – NO ₂	16,40	0,10030	-	0,87863	
		CO	673,10	4,10300	-	35,94228	
		SO ₂	-	0,00005	-	0,00046	
		TOC	-	0,00058	-	0,00507	
		TZL	-	0,01240	-	0,10862	
		NOx – NO ₂	-	0,50150	-	4,39314	
		CO	-	20,51500	-	179,71140	
		SO ₂	-	0,00026	-	0,00232	
		TOC	-	0,00289		0,02534	

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách u*				
			mg.m-3	kg.h-1 (za jednu linku)	OU.m-3	t.rok-1 (za jednu linku)	Merná produkcia na jednotku výroby (jedn)
				kg.h ⁻¹ (za všetky linky)		t.rok-1 (za všetky linky)	
36 - 45	vodno-vzdušné patentovanie – linka ISC č.1 - č.5	vodná para	-	-	-	-	-
46 - 50	Morenie NaOH – linka ISC č.1 - č.5	TZL	1,15	0,00069	-	0,00604	
			-	0,00345	-	0,03022	
51 - 55	Morenie HCl – linka ISC č.1 – č.5	HCl	0,79	0,00196	-	0,01714	
			-	0,00979	-	0,08572	
56 – 60	Pomedžovanie – linka ISC č. 1 – č.5	TZL	0,78	0,00281	-	0,02462	
		Cu	0,06	0,00021	-	0,00184	
		TZL	-	0,01405	-	0,12308	
		Cu	-	0,00105	-	0,00920	
61 - 65	Odvetrávanie chladiaceho kúpeľa – linka ISC č. 1 – č.5	vodná para	-	-	-	-	-
66 - 69	Spaľovanie ZPN – Parná kotolňa (1x Certus, 2x Certus, 1x plynový ohrievač)	TZL	-	0,00023	-	1,36800	
		SO ₂	-	0,00003	-	0,16416	
		NOx – NO ₂	113,00	0,00445	-	26,67600	
		CO	0,30	0,00180	-	10,77300	
		TOC	-	0,00030	-	1,79550	
70 – 71	ohrevy žihacích pecí linky IPH č.1 – č.2	TZL SO ₂ Nox CO TOC					
72 - 75	vodno-vzdušné patentovanie – linka IPH č.1 - č.2	vodná para	-	-	-	-	-
76 - 77	odvetrávanie chladiaceho kúpeľa – linka IPH č.1 - č.2	-	-	-	-	-	-
78 - 79	Morenie HCl – linka IPH č.1 – č.2	HCl					
80 - 81	Odvetrávanie kúpeľa Borax	vodná para	-	-	-	-	-
82 - 83	ohrev sušiackej pece linky IPH č.1 a č.2	TZL SO ₂ Nox CO TOC					
84 - 87	ohrev olovenej vane linky IBW č.1 – č.2	TZL SO ₂ Nox CO TOC					
88 - 89	Odmasťovanie NaOH linka IBW č.1 – č.2	TZL NaOH vodná para					
90 - 91	Morenie HCl - linka IBW č.1 – č.2	HCl					

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách u*				
			mg.m-3	kg.h-1 (za jednu linku)	OU.m-3	t.rok-1 (za jednu linku)	Merná produkcia na jednotku výroby (jedn)
				kg.h ⁻¹ (za všetky linky)		t.rok-1 (za všetky linky)	
92 - 93	Pobronzovací kúpeľ linky IBW č.1 – č.2	TZL					
94 - 95	kumarovanie – linky IBW č.1 a č.2	benzín acetón					
96 - 99	Spaľovanie ZPN – kotolňa (3x Buderus, 1x plynový ohrievač)	TZL SO ₂ NOx CO TOC					
100 - 111	Plynové infražiariče (12 ks) – hala ISC	TZL	-	0,00012	-	0,48822	
		SO ₂	-	0,00001	-	0,05859	
		NOx – NO ₂	-	0,00238	-	9,52037	
		CO	-	0,00096	-	3,84476	
		TOC	-	0,00016	-	0,64079	
112 - 122	Plynové infražiariče (11 ks) – hala CA	TZL	-	0,00012	-	0,48822	
		SO ₂	-	0,00001	-	0,05859	
		NOx – NO ₂	-	0,00238	-	9,52037	
		CO	-	0,00096	-	3,84476	
		TOC	-	0,00016	-	0,64079	
123 - 131	Plynové infražiariče (9 ks) – BA Hala a sklad Valcovaného drôtu	TZL	-	0,00012	-	0,48822	
		SO ₂	-	0,00001	-	0,05859	
		NOx – NO ₂	-	0,00238	-	9,52037	
		CO	-	0,00096	-	3,84476	
		TOC	-	0,00016	-	0,64079	
132 - 143	Plynové infražiariče (12 ks) – Hala Sklad BW	TZL	-	0,00012	-	0,48822	
		SO ₂	-	0,00001	-	0,05859	
		NOx – NO ₂	-	0,00238	-	9,52037	
		CO	-	0,00096	-	3,84476	
		TOC	-	0,00016	-	0,64079	
144 - 155	Plynové infražiariče (12 ks) – IPH IBW Hala	TZL	-	0,00012	-	0,48822	
		SO ₂	-	0,00001	-	0,05859	
		NOx – NO ₂	-	0,00238	-	9,52037	
		CO	-	0,00096	-	3,84476	
		TOC	-	0,00016	-	0,64079	
156 - 159	Plynové infražiariče (4 ks) – BA Hala	TZL	-	0,00012	-	0,48822	
		SO ₂	-	0,00001	-	0,05859	
		NOx – NO ₂	-	0,00238	-	9,52037	
		CO	-	0,00096	-	3,84476	
		TOC	-	0,00016	-	0,64079	

1.2 Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania (cm)	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok ($m_{n,s}^3 \cdot s^{-1}$)	Teplota emisií ($^{\circ}C$)
1.	p.č. 1 – 15	HCl	Morenie HCl – linka BA	23,5	48°11'29" 17°36'40"	10,4	745	29,37
2.	p.č. 16 – 30	TZL	Uprava drôtov boraxom – linka BA	16,5	48°11'29" 17°36'40"	10,2	121	71,12
3.	p.č. 31 – 35	TZL, CO, NOx,	Ohrev žíhacích pecí – linka ISC	65,0	48°11'29" 17°36'40"	16,0	10 200	174
4.	p.č. 46 – 50	TZL	Morenie NaOH – linka ISC	21,0	48°11'29" 17°36'40"	12,7	766	49,97
5.	p.č. 51 – 55	HCl	Morenie HCl – linka ISC	30,0	48°11'29" 17°36'40"	11,8	2 797	32,45
6.	p.č. 56– 60	TZL, Cu	Pomedňovanie – linka ISC	43,0	48°11'29" 17°36'40"	11,8	4 126	31,25
7.	p.č. 66 – 69	TZL, CO, NOx,	parná kotolňa Certus 3 ks a Plynové Sahara 1 ks	50,0	48°11'29" 17°36'40"	9,5	-	cca 100
8.	p.č. 70 – 71	CO, NOx	Ohrev žíhacích pecí – linka IPH	65,0	48°11'29" 17°36'40"	16,0	10 200	174
9.	p.č. 78 – 79	HCl	Morenie HCl – linka IPH		48°11'29" 17°36'40"			
10.	p.č. 82 – 83	TZL, CO, NOx,	Ohrevy sušiacich pecí – linka IPH		48°11'29" 17°36'40"			
11.	p.č. 84 – 87	TZL, CO, NOx,	Ohrevy olovenej vane – linka IBW		48°11'29" 17°36'40"			
12.	p.č. 88 – 89	TZL	Odmasťovanie NaOH linka IBW č.1 – č.2		48°11'29" 17°36'40"			
13.	p.č. 90 – 91	HCl	Morenie HCl - linka IBW č.1 – č.2		48°11'29" 17°36'40"			
14.	p.č. 92 – 93	TZL	Pobronzovací kúpeľ linky IBW č.1 – č.2		48°11'29" 17°36'40"			
15.	p.č. 94 – 95	benzín acetón	kumarovanie – linky IBW č.1 a č.2		48°11'29" 17°36'40"			

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania (cm)	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok ($m_{n,s}^3 \cdot s^{-1}$)	Teplota emisií ($^{\circ}C$)
16.	p.č.96 – 159	-	Buderusy 3ks, Ohrievač TÚV, Plynové Sahary 29 ks a infražiariče 31 ks	10,0	48°11'29" 17°36'40"	8,0	-	cca 70

2. Znečisťovanie povrchových vôd

2.1. Recipienty odpadových vôd

2.1.1	Názov vodného toku	Stoličný potok
2.1.2	Číslo hydrologického povodia	4-21-16-023
2.1.3	Riečny kilometer	k dispozícii údaj o profile evid. pod č. 4-21-16-023
2.1.4	Ukazovatele stavu vody v toku a jeho znečistenia	<p>Z hydrologického hľadiska patrí lokalita do povodia rieky Malý Dunaj. Podľa hydrogeologickej rajonizácie dotknuté územie patrí do hydrogeologického rajónu Q 074 Kvartér medziriečia Podunajskej roviny. Územie je vymedzené čiastkovým povodím Dolný Dudvák po ústie. Dotknuté územie je odvodňované Stoličným potokom (vzd. cca 120 m) západným smerom, je ľavostranným prítokom rieky Čierna voda. Čierna voda tečie cca 600 m od západnej hranice záujmového územia. Rieka Dolný Dudvák tečie cca 3 km východne od záujmového územia.</p> <p>Do Malého Dunaja je prietok prepúšťaný cez nápuštný objekt Malé Pálenisko. Minimálny priemerný denný prietok je $15,07 m^3 s^{-1}$, maximálny priemerný denný prietok $33,07 m^3 s^{-1}$ a priemerný ročný prietok $27,72 m^3 s^{-1}$. Minimálna priemerná denná hladina vody bola 128,37 m n. m., maximálna priemerná denná hladina 129,10 m n. m. a priemerná ročná hladina vody bola 128,87 m n. m. Z toho vyplýva, že v Malom Dunaji sa udržiava pomerne vyrovnaný priebeh hladín a prietokov.</p>

2.2 Produkované odpadové vody

2.2.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd

2.2.1.1	Zdroj odpadovej vody	Charakteristika odpadovej vody	Produkované množstvo odpadovej vody				Merná produkcia na jednotku výroby (jedn)
P. č.			$\varnothing (l \cdot s^{-1})$	max. ($l \cdot s^{-1}$)	$m^3 \cdot deň^{-1}$	$m^3 \cdot rok^{-1}$	
1.	Výroba oceľových kordov-III. Etapa 2012-IDEME	splašková	0,60	0,79	52,44	17.305,2	-
2.		Priemyselná finálne riešenie - Odparka	0,275	0,31	23,76	8.533,6	
3.		Chladiace veže	11,4	12,3	1.062,72	38.579,2	
4.		dažďová	388,6	-	-	-	-
2.2.1.2	Podrobný opis zdroja odpadových vôd a spôsobu čistenia odpadových vôd, účinnosť čistenia, charakter vypúšťania						

	<p>V areáli Bekaert Slovakia, s. r. o. je v súčasnosti budovaná delená kanalizácia – splašková, priemyselná a dažďová.</p> <p>Splašková voda zo sociálnych zariadení a spŕch je odvádzaná tlakovou kanalizáciou do existujúcej kanalizácie v areáli stavebníka a z tadiaľ do existujúcej biologickej ČOV Bekaert s.r.o.</p> <p>Vyčistená odpadová voda z biologickej ČOV je vedená gravitačnou kanalizáciou potrubím z PVC do miestneho potoka – Stoličný potok. Od 1.1.2009 je majetkom firmy Bekaert Slovakia s.r.o. Z hľadiska navýšenia počtu zamestnancov firma v roku 2011 pristúpila k jej rozšíreniu.</p> <p>Odpadové vody z chladiacich staníc sú v súčasnosti odvádzané do dažďovej kanalizácie – retenčného rigola v množstve 12,3l/s.</p> <p>Priemyselné odpadové vody z technológie a chladiacich staníc sú v súčasnosti odvádzané do neutralizačnej stanice. Z neutralizačnej stanice sú vody po prečistení odvádzané do vodného toku Stoličný potok v predpokladanom množstve 108 m³/deň.</p> <p>Realizáciou navrhovanej činnosti sa odpadové vody z priemyselnej kanalizácie budú podrobovať procesu odparovania, za použitia vákua (teplota varu je cca 35°C). Vzhľadom na vysoké zasolenie, je odparovanie proces, ktorý umožní navrhnuť technológiu, ktorá nie je citlivá na výkyvy v kvalite vôd (na rozdiel od membránových spôsobov zakoncentrovania). Pomocou vákuovej destilácie je možné proces ukončiť po I. stupni tak, že sa vody zakoncentrujú cca 10-15 násobne. Výsledný produkt je destilát, ktorý je možné vrátiť späť do výrobného procesu a koncentrát, ktorý sa dá ďalej podrobiť II. stupňu úpravy - kryštalizácii alebo zneškodňovať externým spôsobom (skládkovaním). Vrátením destilátu do výrobného procesu bude množstvo odpadových vôd odvádzaných po procese prečistenia do recipientu v porovnaní so súčasným stavom znížené na minimum. Odparka potrebuje plynulé a dostatočné množstvo odpadových vôd. Inštalácia liniek produkujúcich odpadové vody pre odparku bude etapovitá. Pokiaľ množstvo vôd pre odparku nebude dostatočné, bude sa využívať na neutralizáciu týchto odpadových vôd Neutralizačná stanica vybudovaná a povolená v rámci I. Etapy IDEME.</p> <p>Technologický proces pri ktorom priemyselné odpadové vody vznikajú:</p> <p>Na linkách typu BA z technologického celku:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ oplachová vaňa po morení HCl, <p>Na linkách typu IPH z technologických celkov:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ oplachová vaňa po morení HCl, ➤ vaňa studeného oplachu, ➤ vaňa horúceho oplachu, <p>Na linkách typu ISC z technologických celkov:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ vaňa chladiaceho vodného kúpeľa, ➤ vaňa oplachu po NaOH, ➤ vaňa oplachu po HCl, ➤ vaňa oplachu po Cu-pyro, ➤ vaňa oplachu po ZnSO₄, ➤ vaňa horúceho oplachu ➤ vaňa oplachu po H₃PO₄, <p>Na linkách typu IBW z technologických celkov</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ vaňa oplachu po NaOH ➤ vaňa chladiaceho vodného kúpeľa ➤ <i>vaňa oplachu po HCl</i> ➤ vaňa oplachu po CuSn ➤ vaňa horúceho oplachu po CuSn <p>Vyčistená odpadová voda z neutralizačnej stanice je kontinuálne vypúšťaná do recipientu Stoličný potok v profile evid. pod č. 4-21-16-023.</p> <p>Vody z povrchového odtoku budú odvádzané prostredníctvom dažďovej kanalizácie do existujúceho retenčného dažďového rigolu, ktorý je vybudovaný okolo celej firmy. Odtiaľ je za nepriaznivých podmienok nevsiaknutá voda odvádzaná do Stoličného potoka gravitačne a v prípade hroziacich záplav objektu sa využívajú 2 čerpadlá na rýchle prečerpanie vody. Voda z parkoviska pred objektom firmy je odvádzaná cez drény do gravitačnej kanalizácie a následne do odlučovača ropných látok. Vyčistená voda je zaústená do dažďového retenčného rigolu.</p>
--	---

2.2.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd

P. č.	Zdroj/producent odpadovej vody	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení			
				Koncentrácia (mg/l)	Ročná emisia (t)	Koncentrácia (mg/l)	Ročná emisia (t)	Merná produkcia a na jednotku výroby (jedn)	Merná emisia na jednotku charakteristického parametra
1.	Sociálne zariadenia a sprchy	šachta pri prevádzkovom monobloku SO 51	pH			6-9 (bez jednotky)	-	-	-
			CHSK Cr			70 - 80	1226-1402		
			NL			30 - 40	526-701		
			BSK 5			25 - 35	438-613 upravené pre Q 17.305,20 m ³ /r		
2.	Technológie a chladiace stanice	šachta za neutr. stanicou	CHSK Cr	200	1707	180	1536		
			NL	50	427	25	213		
			N-NH ₄	8	68	8	68		
			NEL-UV, IČ	0,5	4,3	0,5	4,3		
			chloridy	2500	21334	2500	21334		
			sírany	500	4267	500	4267		
			meď	29	247	0,1	0,9		
			zinok	15	128	0,1	0,9		
			olovo	0,05	0,4	0,05	0,4		
			železo	100	853	3	26		
			cín	1,5	13	1,5	13		
			bór	1,5	13	1,5	13		
			P celk	26	222	1	8,5		
			AOX	0,02	0,2	0,15	1,3		
			pH	1-5 (bez jednotky)	-	6- 9 (bez jednotky)	-		

2.3 Odpadové vody preberané od iných pôvodcov**2.3.1 Zoznam preberaných odpadových vôd**

2.3.1.1 P. č.	Zdroj/producent odpadových vôd	Charakteristika odpadových vôd	Prevzaté množstvo			
			Q (l.s ⁻¹)	Q _{max} (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹
	netýka sa					
2.3.1.2 Opis spôsobu čistenia alebo znižovania množstva odpadových vôd, účinnosť čistenia						

2.3.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia preberaných odpadových vôd

P. č.	Zdroj/ producent odpadových vôd	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení		Merná produkcia na jednotku výroby (jedn)
				Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	
	netýka sa							

2.4 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do povrchových vôd

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Zdroj / producent odpadovej vody	Recipient			Odpadové vody	
				Názov	Ukazovateľ znečistenia	Objemový prietok (l.s^{-1}) Q_{355}	Produkované množstvo (l.s^{-1} , max.l.s^{-1} , $\text{m}^3.\text{deň}^{-1}$, $\text{m}^3.\text{rok}^{-1}$)	Ukazovatele znečistenia (mg.l^{-1} , max mg.l^{-1} , kg.rok^{-1} , t.rok^{-1})
1.			Neutralizačná stanica / priemyselné odpadové vody	Stoličný potok	CHSK Cr			180 mg/l
					NL			25 mg/l
					N-NH ₄			8 mg/l
					NEL-UV, IČ			0,5 mg/l
					chloridy			2500 mg/l
					sírany			500 mg/l
					meď			0,1 mg/l
					zinok			0,1 mg/l
					olovo			0,05 mg/l
					železo			3 mg/l
					cín			1,5 mg/l
					bór			1,5 mg/l
					P celk			1 mg/l
					AOX			0,15 mg/l
					pH			6- 9

2.5 Vplyv vypúšťania na vodu a vodou viazaný ekosystém

P. č.	Nakladanie s odpadovými vodami a opis vplyvu vypúšťania odpadových vôd na vodné a na vodou viazané ekosystémy, ako i údaje o možnom ovplyvnení vodných útvarov a zdrojov, dobu trvania nakladania
	<p>Vzhľadom na umiestnenie navrhovanej činnosti do existujúceho areálu sa nepredpokladajú žiadne vplyvy na povrchové a podzemné vody lokality.</p> <p>V areáli Bekaert Slovakia, s. r. o. je v súčasnosti budovaná delená kanalizácia.</p> <p>Splaškové vody budú odvádzané do existujúcej splaškovej kanalizácie v množstvách v súlade so spotrebou vody pre sociálne účely.</p> <p>Samotné rozšírenie kapacít výroby prostredníctvom dostavby haly a zavedením novej technológie predpokladá vznik nových technologických odpadových vôd. Vznikajúce technologické vody budú odvádzané do priemyselnej kanalizácie a následne by sa mali podrobiť procesu odparovania, za použitia vákua. Výsledný produkt je destilát, ktorý je možné vrátiť späť do výrobného procesu a koncentrát, ktorý sa dá ďalej podrobiť II. stupňu úpravy - kryštalizácii alebo zneškodňovať externým spôsobom (skládkovaním). Vrátením destilátu do výrobného procesu bude množstvo odpadových vôd odvádzaných po procese prečistenia do recipientu v porovnaní so súčasným stavom znížené na minimum.</p> <p>Potenciálnym negatívnym vplyvom na vodné pomery môže byť v tomto prípade opäť len náhodná havarijná situácia, ktorej však možno účinne predísť dôsledným dodržiavaním bezpečnostných a prevádzkových opatrení v zmysle platnej legislatívy. Vzhľadom na vyššie uvedené hodnotíme vplyv navrhovanej činnosti na vodné pomery ako bez vplyvu.</p>

2.6 Odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

Nie sú.

2.6.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

P. č.	Zdroj odpadovej vody	Charakteristika odpadovej vody	Produkované množstvo odpadovej vody				
			\varnothing (l.s ⁻¹)	max. (l.s ⁻¹)	M ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výroby
	netýka sa						
2.6.1.2	Podrobný opis zdroja odpadových vôd a spôsobu čistenia odpadových vôd, účinnosť čistenia, charakter vypúšťania						

2.6.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

P. č.	Zdroj / producent odpadovej vody	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení			
				Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	Merná emisia na jednotku výroby	Merná emisia na jednotku charakteristického parametra
	netýka sa								

2.6.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd s obsahom obzvlášť škodlivých látok vypúšťaných do verejnej kanalizácie

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Zdroj / producent odpadovej vody	Prevádzkovateľ (vlastník) verejnej kanalizácie	Odpadové vody	
					Produkované množstvo (l.s ⁻¹ , max l.s ⁻¹ , m ³ .deň ⁻¹ , m ³ .rok ⁻¹)	Ukazovatele znečistenia (
	netýka sa					

3. Znečisťovanie pôdy a podzemných vôd**3.1 Znečisťovanie podzemných vôd****3.1.1 Zoznam zdrojov odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd**

P. č.	Zdroj odpadovej vody do podzemných vôd	Charakteristika odpadovej vody do podzemných vôd	Produkované množstvo odpadovej vody do podzemných vôd				
			Q _{priem} (l.s ⁻¹)	Q _{max} (l.s ⁻¹)	m ³ .deň ⁻¹	m ³ .rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výroby
	netýka sa						
3.1.1.2	Podrobný opis zdroja a spôsobu čistenia odpadových vôd, účinnosť čistenia, charakter vypúšťania						
	netýka sa						

3.1.2 Zoznam ukazovateľov znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do podzemných vôd

P. č.	Zdroj odpadovej vody	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Pred čistením		Po čistení		Merná produkcia na jednotku výroby
				Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	
	netýka sa							

3.1.3 Zoznam miest vypúšťania odpadových vôd do podzemných vôd (pôdy)

3.1.3.1. P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Zdroj / producent odpadovej vody	Kvalita podzemných vôd v mieste vypúšťania	Odpadové vody	
					Produkované množstvo	Ukazovatele znečistenia
	netýka sa					
3.1.3.2. P. č.	Výsledok predchádzajúceho zisťovania stavu podzemných vôd v mieste vypúšťania odpadových vôd, spôsob súčasného a predpokladaného využívania podzemnej vody					

3.1.4 Vplyv vypúšťania na pôdu a pôdou viazaný ekosystém

P. č.	Nakladanie s odpadovými vodami a opis vplyvu vypúšťania odpadových vôd na pôdu a na pôdou viazané ekosystémy, doba trvania nakladania
	netýka sa

3.2 Znečisťovanie pôdy pri poľnohospodárskych činnostiach**3.2.1 Zoznam materiálov aplikovaných do pôdy**

P. č.	Druh materiálu aplikovaného do pôdy	Aplikované množstvo	
		m ³ .rok ⁻¹	Merná produkcia (t. ha ⁻¹ .rok ⁻¹)
	netýka sa		

3.2.2 Zoznam ukazovateľov znečisťovania pôdy

P. č.	Aplikovaný materiál do pôdy	Ukazovateľ znečistenia a jeho vlastnosti	Koncentrácia (jedn.)	Ročná emisia (t)	Merná produkcia (t. ha ⁻¹ .rok ⁻¹)
	netýka sa				

3.2.3 Vplyv aplikovaných materiálov na pôdu a pôdou viazaný ekosystém

P. č.	Nakladanie s materiálmi a opis vplyvu na pôdu a pôdou viazané ekosystémy, doba trvania nakladania
	netýka sa

3.3 Znečisťovanie podzemných vôd pri zaobchádzaní s nebezpečnými látkami a pri prevádzke skládky

P. č.	Označenie monitorovacieho objektu	Situovanie monitorovacieho objektu	Označenie sledovaného parametra	Hodnota sledovaného parametra	Jednotka	Použitá metóda
	netýka sa					

4. Nakladanie s odpadmi**Zdroje a množstvá produkovaných odpadov počas prevádzky**

P. č.	Označenie odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania a s odpadom	Fyzikálne a chem. vlastnosti odpadu	Vyproduk. množstvo odpadu za rok (t)	Zhodn. množstvo odpadu za rok (t)	Zneškod. množstvo odpadu za rok (t)	Miesto zneškodň. / Zhodnocov. odpadu
1.	11 01 05 - Kyslé moriace roztoky (odpadová kyselina)	výrobná hala	D8,9	N	8500 m ³			
2.	11 01 09 - Kaly a filtračné koláče obsahujúce nebezpečné látky (odpadový borax)	neutralizačná stanica	D1	N	9000 m ³			
3.	12 01 01 - Piliny a triesky zo železných kovov	výrobná hala	R4	O	900 m ³			
4.	12 01 12 - Použité vosky a tuky (odpadové suché mazadlo)	výrobná hala	D1	N	440 m ³			
5.	19 02 11 - Iné odpady obsahujúce nebezpečné látky (kal z NS)	neutralizačná stanica	D1	N	450 t			
6.	19 12 02 - Železné kovy	výrobná hala	R4	O	3750 t			
7.	16 10 01 - Vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky (odpadové pyro, pobronzovací roztok)	výrobná hala	D8,9	N	200 m ³			
8.	15 01 10 - Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	výrobná linka, ČOV, Neutralizačná stanica	D1	N	50 t			
9.	15 02 02 - Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov, handry obsahujúce v nebezpečné látky	výrobná hala	D1	N	100 t			
10.	20 03 01 - Komunálny odpad	výrobná hala, administratív	D10	O	25 t			

		vna budova						
11.	11 03 02 - iné odpady (použitý antracit, olovený popol)	výrobná hala	R4	N	75 t			
12.	13 02 05 - nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	výrobná hala	R9	N	5,5t			
13.	12 01 14 - kaly z obrábania obsahujúce nebezpečné látky (kal z odparky)		D9	N	400t			
14.	15 01 01 – obaly z papiera a lepenky		R13	O	20t			
15.	15 01 02 – obaly z plastov		R13	O	35t.			

4.2 Odpady a ich množstvá prebrané od iných držiteľov

P. č.	Označenie odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Fyzikálne a chemické vlastnosti odpadu	Prebrané množstvo odpadu za rok (t)	Zhodnote né množstvo odpadu za rok (t)	Zneškodn ené množstvo odpadu za rok (t)	Miesto zneškodňov ania /zhodnocov ania odpadu	Odkaz na blok. schému v prílohe č.
	netýka sa							

5. Zdroje hluku

5.1	Zdroj hluku	Opis zdroja hluku	Hladina akustického výkonu L_{WA} v dB
P. č.			
1.	vlastná technológia výroby výroba pary a chladiacej vody ventilačné agregáty preprava vstupných dielov a finálneho výrobku	V dotknutom území v súčasnosti ako zdroje hluku vystupujú: <ul style="list-style-type: none"> ➤ výrobná činnosť ➤ doprava ➤ skladovacia činnosť Predpokladaným zdrojom hluku pre vnútorné prostredie bude vlastná technológia výroby, výroba pary a chladiacej vody, stlačeného vzduchu, ventilačné agregáty. Zdrojom vonkajšieho hluku budú najmä zvýšená preprava vstupných materiálov a finálneho výrobku počas prevádzky liniek. Vzhľadom k plánovanému umiestneniu zámeru v priemyselnom areáli spoločnosti Bekaert Slovakia, s.r.o., Sládkovičovo a vzhľadom k súčasnej hladine hluku v tejto lokalite, je oprávnený predpoklad, že zmeny hlukovej záťaže súvisiace s realizáciou zámeru budú nevýznamné.	
5.2	Hodnoty ekvivalentných hladín A hluku L_{Aeq} v dB v dotknutom území spôsobené prevádzkou		
P. č.	Miesto merania	Denný čas	Nočný čas

		Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)	Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)

6. Vibrácie

6.1	Zdroj vibrácií	Opis zdroja vibrácií	Hodnoty váženého zrýchlenia vibrácií		
P. č.					
	neuvádza sa				
6.2	Hodnoty váženého zrýchlenia vibrácií v dotknutom území spôsobené prevádzkou $a_{weq,T}$ (ms ⁻²)				
P. č.	Miesto merania	Denný čas		Nočný čas	
		Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)	Najvyššia prípustná	Nameraná (hodnotiaca)

E Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste**1. Grafické znázornenie stavu územia prevádzky a jej širšieho okolia****1.1. Mapa lokality a širšie vzťahy**

P. č.	Názov mapy	Príl. č.
1.	Mapa širších vzťahov	E-1

2. Charakteristika stavu životného prostredia dotknutého územia

Charakteristika	Opis	Príl. č.
2.1 Klimatické podmienky a kvalita ovzdušia	<p>Klimatické podmienky</p> <p>Z hľadiska klimaticko – geografických typov (Atlas krajiny SR, 2002) patrí dotknutá lokalita do typu nížinnej klímy, s miernou inverziou teplôt, suchou až mierne suchou, subtypu teplej klímy. Podľa klimatickej klasifikácie (Lapin, Faško, Melo, Šťastný, Tomlain, In: Atlas krajiny SR, 2002) patrí do teplej klimatickej oblasti (T), okrsku T1 – teplý, veľmi suchý s miernou zimou, kde sa priemerné teploty v januári pohybujú nad $-3^{\circ}C$ s indexom zvlaženia 20 až -40, s trvaním slnečného svitu vo vegetačnom období nad 1500 hodín, s priemernou ročnou teplotou vzduchu $9-10^{\circ}C$, s ročným úhrnom zrážok 520-600 mm. Najchladnejším mesiacom v priemere je január s priemernou mesačnou teplotou $-1,6^{\circ}C$, najteplejším mesiacom je august s priemernou mesačnou teplotou $21,5^{\circ}C$. Trvanie snehovej pokrývky je do 30 – 40 dní v roku. Územie je dobre prevetrávané, počet inverzných situácií je nízky, prevládajú severozápadné, severné, juhovýchodné a východné smery vetra.</p> <p>Kvalita ovzdušia</p> <p>Znečistenie ovzdušia mesta je ovplyvnená tým, že mesto sa nachádza na okraji Dolnopovažskej zaťaženej oblasti (priemyselné znečistenie Serede, Galanty a Šale). Z hľadiska znečistenia ovzdušia je koncentrácia SO_2 15-20 $\mu g/m^3$, NO 10-15 $\mu g/m^3$, priemerná ročná koncentrácia CO zo stacionárnych zdrojov je 810-820 $\mu g/m^3$, podrobný ukazovateľ prachu je 35-40 $\mu g/m^3$ a prchavých organických látok – VOC- je do 0,99 $\mu g/m^3$. Tieto hodnoty predstavujú miernu záťaž, avšak na základe toho, že nadhraničné hodnoty koncentrácie boli prekročené v štyroch kategóriách, mesto bolo v rámci environmentálnej regionalizácie Slovenska zaradené do druhej najhoršej kategórie so zvýšeným znečistením ovzdušia.</p> <p>Znečistenie ovzdušia ako jeden z bezprostredných dopadov automobilovej dopravy na okolie vzniká hlavne prevádzkou motorov pohybujúcich sa vozidiel, ale aj vírením čistočiek prachu usadených na komunikácii a jej okolí. K hlavným látkam znečisťujúcim ovzdušie, pochádzajúcim z automobilovej dopravy, patria najmä oxid uhoľnatý CO, oxidy dusíka NOx, aromatické uhľovodíky CxHy, pevné častice a zlúčeniny olova.</p>	
2.2 Opis chránených	Dotknutá lokalita nepodlieha zvláštnemu režimu ochrany prírody. Na voľné plochy areálu sa vzťahuje základný 1. stupeň ochrany. V k.ú. Sládkovičovo sa	

	a citlivých oblastí	<p>nachádzajú ešte nasledovné chránené územia, ktoré však nebudú dotknuté:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CHA Sládkovičovský park - je vyhlásený z dôvodu významnosti prvku mestskej zelene, nachádza sa pri kaštieli. Vyhlásený bol v roku 1983. Od dotknutého územia je vzdialený cca 2,5 km SV smerom. • PP Mačiansky presyp – CHÚ je jedným z posledných, pomerne dobre zachovalých pieskových presypov v okrese Galanta. Je to vhodná lokalita pre výskyt taxónov psamofilnej i xerothermnej flóry a fauny. CHÚ je ekostabilizačným prvkom v poľnohospodárskej krajine Podunajskej nížiny. Vyhlásený bol v roku 1973. • PR Sládkovičovská duna - ochrana zachovaných zvyškov pieskomilnej vegetácie s výskytom fyto geograficky významných druhov na charakteristickom, najsevernejšie situovanom pieskovom presype Podunajskej roviny na vedeckovýskumné, náučné a kultúrno-výchovné ciele. Je situovaná v blízkosti Vincovho lesa. Chránené nálezisko zahŕňa nevelký, asi 8m vysoký, pieskový presyp, ktorý je čiastočne narušený dávnou ťažbou piesku. Vplyvom pasenia bol pôvodný xerothermný psamofytý porast tiež narušený a dnes tu prevláda trávnatý zárasť. V tomto zarást sa aj dnes nachádzajú významné druhy xerothermnej flóry. V lokalite je zaujímavý výskyt kontinentálneho stredoázijského druhu sápy hľuznatej, ktorá v tejto lokalite rastie na neobvyklom piesočnom stanovišti. Vyhlásená bola v roku 1982. <p>Dotknuté územie nie je zahrnuté do národného zoznamu navrhovaných vtáčích území ani do schválených vtáčích území. Najbližšie CHVÚ k dotknutému územiu je SKCHVU023 Úľanská mokraď. Územie sa nachádza v dostatočnej vzdialenosti od dotknutého územia (cca 3 km severným smerom) a nebude navrhovanou činnosťou dotknuté.</p> <p>V k.ú. Sládkovičovo nachádzajú chránené stromy – Platany v Sládkovičove (2 ks) (2. stupeň ochrany) umiestnené medzi parkom a cukrovarom neďaleko Cukrovarskej ulice (platan východný – <i>Platanus orientalis</i>). Chránené stromy sú od dotknutého územia vzdialené cca 3 km severovýchodným smerom V dotknutom území nenachádzajú žiadne chránené stromy.</p>	
2.3	Opis krajiny	<p>Krajinný obraz územia je daný prírodnými, najmä reliéfovými pomermi a vytvorenými prvkami SKŠ. Reliéf predstavuje limit vo vizuálnom vnímaní krajiny, ktoré určuje, do akej miery je každá priestorová jednotka krajiny výhľadovým a súčasne videným priestorom. Prvky krajinnej štruktúry určujú estetický potenciál daného priestoru, resp. bariérovú (pozitívne i negatívne) tento priestor ovplyvňujú.</p> <p>V súčasnosti dotknuté územie predstavuje zónu priemyselného parku, definovanú vysokým podielom spevnených plôch (betónové odstavňové plochy a komunikácie, asfaltové komunikácie) a súborom typických priemyselných stavieb – výrobné haly, administratívne budovy, sklady, technologické objekty, stĺpy a stožiare rozvodov inžinierskych sietí a pod. Lokálny výskyt plôch s ruderalným porastom a náletovými drevinami. Územie je značne antropogénne ovplyvnené, z hľadiska funkčného využitia predstavuje priestor pre ďalší rozvoj podnikateľských aktivít.</p>	
2.4	Geologický, hydrologický, inžiniersko-geologický opis a geochemické podmienky miesta	<p>Geologický opis</p> <p>Dotknuté územie patrí z hľadiska geologickej stavby do celku vnútrohorských paniev a kotlín, konkrétne leží v Podunajskej panve, v západnej časti jej regionálneho podcelku Gabčíkovská panva (Vass et al.; 1987).</p> <p>Výplň Podunajskej panvy tvoria objemovo najrozsiahlejšie súbory neogénnych sedimentov, na ktorých sa usadili nivné sedimenty a splachy holocénného veku, t. j. štrky, piesčité štrky, hlina a menšiu plochu zaberajú spraše a sprašové hliny z obdobia pleistocénu. Hlboké podložie uvedenej neogénnej panvovej štruktúry je podľa dostupných údajov tvorené mladopaleozoickými granitoidmi príkrovu tatrika, ležiacimi v hĺbke okolo 1500 m.</p> <p>Neogénna sedimentárna výplň vnútrohorskej podunajskej panvy je v predmetnom území tvorená aleuropelitickými a psamitickými usadeninami madunického súvrstvia vrchnobádenského veku, psamitmi a aleuropelitmi vrábelského súvrstvia sarmatu a pelitmi a psamitmi panónskeho ivánskeho súvrstvia.</p>	

	<p>Kvartérne sedimenty ležiace na neogénnych usadeninách dosahujú v oblasti značných hrúbok. Hlavnou kvantitatívnu zložkou sú pleistocéne štrky, piesčité štrky a piesky so štrkom, ktoré sú würmského veku. Sedimenty predstavujú fluválne usadeniny paleotoku Dunaja a sú súčasťou tzv. vnútrohorskej delty, t. j. korytovej akumulácie oblasti pri výtoku paleo-Dunaja zo zúženej Devínskej brány. Petrografické zloženie valúnov štrkov je podobné recentným štrkom z koryta rieky Dunaj. Hlavnými horninovými typmi vo valúnových populáciách sú kremene, rohovce, pieskovce, vápence, kryštallické bridlice, granitoidy a vulkanity.</p> <p>Najvyšším a najmladším sedimentárnym pokryvom územia sú holocéne hliny. Tieto tvoria súvislú pokrývku územia a ich hrúbka sa pohybuje v rozmedzí 0,6-4,9 m. Najvrchnejší horizont hlín tvorí vrstva hnedej ornice s hojným obsahom organickej zložky. Dosahuje hrúbku 0,2-0,6 m. V nadloží výplní mŕtvych ramien pozorovať pozvoľný prechod z výplní do hlinitého pokryvu.</p> <p><u>Hydrologický a hydrogeologický opis</u></p> <p>Z hydrologického hľadiska patrí záujmové územie do povodia Váhu. Váh je najdlhšia slovenská rieka podľa toku na slovenskom území. Rozlohou 19 696 km² je aj najväčším povodím na Slovensku. Riečna sieť povodia Váhu zahŕňa dĺžku vodných tokov skoro 16 000 km.</p> <p>Územie je vymedzené čiastkovým povodím Dolný Dudvák po ústie, číslo hydrologického poradia 4-21-16. Dotknuté územie je priamo odvodňované Stoličným potokom (číslo hydrologického poradia 4-21-16-023), je ľavostranným prítokom rieky Čierna voda. Dotknuté územie je odvodňované prostredníctvom tokov Čierna voda a Stoličný potok tečúcimi západne od záujmového územia. Stoličný potok priamo susedí so záujmovým územím, Čierna voda tečie cca 600 m od západnej hranice záujmového územia. Rieka Dolný Dudvák tečie cca 3 km východne od záujmového územia.</p> <p>Režim odtoku menších pravostranných prítokov je dažďovo-snehový s obdobím akumulácie v mesiacoch december až február, obdobím vysokých vodností v mesiacoch marec až apríl, pričom maximálne vodnosti sú najčastejšie dosahované v mesiaci marec.</p> <p>Najmenej vodným mesiacom je najčastejšie september. Podružné zvýšenie vodnosti koncom jesene a začiatkom zimy je takisto výrazné.</p> <p>Podľa Hydrogeologickej rajonizácie Slovenska (Slovenský Hydrometeorologický Ústav, Bratislava 1984) širšie okolie posudzovaného územia patrí do hydrogeologického rajónu Q 074 – Kvartér medziriečia Podunajskej roviny.</p> <p>Na severe je rajón obmedzený Trnavskou pahorkatinou s náplavami Váhu, na juhu územím priradeným ku gabčíkovej depresii. Na východe susedí s územím Hronskej pahorkatiny. Západné obmedzenie nie je významné, pretože rajón sa jazykovito zužuje. Územie rajónu predstavuje oblasť, v ktorej pri tvorbe sedimentov sa uplatňoval vplyv viacerých riek. Územie rajónu je charakteristické vplyvom dolných tokov Malého Dunaja, Čiernej vody, Váhu, Nitry a Žitavy. Zvodnené súvrstvie je tvorené spoločne sedimentmi kvartéru a levantu. V podloží tejto formácie vystupuje súvrstvie pontu prevažne pestré íly s ojedinelými polohami pieskov. Mocnosť zvodnených sedimentov je najsilnejšia na severe a odtiaľto narastá smerom južným a juhovýchodným. V medziriečí Váhu a Nitry je v hĺbke 50 - 80 m, na východ od Imeľa už len okolo 25 m. Podobne sa mení aj granulometrické zloženie sedimentov. Vo východnej časti rajónu je materiál výrazne jemnejší. Prevládajú strednozrné piesky s polohami drobných štrkov (1-3 cm). Hodnota koeficientu filtrácie značne kolíše v horizontálnom aj vertikálnom smere. Vo východnej polovici rajónu sa pohybuje v priemere okolo 5 - 8.10⁻⁴. Stredné hodnoty špecifické výdatnosti sa v záujmovej oblasti pohybujú okolo 5 l.s⁻¹, maximálne sú 10 - 15 l.s⁻¹ minimálne okolo 1 l.s⁻¹. Celkové výdatnosti sa v rajóne často pohybujú medzi 10 až 50 l.s⁻¹ a v optimálnych podmienkach vysoko presahujú 100 l.s⁻¹.</p> <p>Režim podzemných vôd tejto oblasti je výslednicou vplyvov najmä väčších povrchových tokov a klimatických faktorov. Na značnej časti územia sú hlavným zdrojom dopĺňania zásob zrážky. Vplyv riek na režim hladín</p>	
--	--	--

		<p>podzemných vôd badať len v úzkom páse územia a len pri vysokých stavoch na riekach. Kvartérne piesky a štrkopiesky akumulujú značné množstvá podzemnej vody, ktorú možno využívať pre závlahy.</p> <p>Inžinierskogeologický opis</p> <p>Podľa Inžinierskogeologickej rajonizácie Slovenska (Atlas krajiny SR 2002) sa dotknuté územie nachádza v území tvorenom rajónom údolných riečnych náplavov (F). Na základe inžiniersko - geologického prieskumu „Sládkovičovo, PZ – západ“ (EnviGeo, s.r.o., 2000). bolo zistené, že záujmové územie je budované antropogénnymi uloženinami a fluvialnymi sedimentmi.</p> <p>Antropogénne uloženiny boli zistené v 4 prieskumných vrtoch. Vo vrtoch v SZ časti záujmového územia (VIS-8, VIS-10 a VIS-12) antropogénne uloženiny majú charakter makadamu s hlinou. Materiály boli použité na spevnenie terénu v priestore bazénov, ktoré v minulosti slúžili na máčanie konope. V okolí vrtu VIS-5 boli zistené antropogénne uloženiny charakteru búračkového materiálu (úlomky tehál). Hrúbka antropogénnych uloženín je max. 0,6 m.</p> <p>Fluviálne sedimenty boli overené vo všetkých prieskumných dielach. Na základe vykonaných geologických a laboratórnych prác bolo možné fluviálne sedimenty zaradiť do jednotlivých tried v zmysle STN 73 1001. Boli zistené jemnozrnné zeminy tried F8 – CH, F6 – CI a F4 – CS, piesčité zeminy tried S4 – SM a S3 – S-F a štrkovité zeminy tried G3 – G-F</p>	
2.5	Ostatné	-	

3. Staré záťaž, realizované i plánované nápravné opatrenia

P. č.	Opis	Príl. č.
	netýka sa	

F Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

1. Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií

1.1	Zložka životného prostredia	Voda
1.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	<p>Neutralizačná stanica – prevádzka na čistenie technologických odpadových vôd z výroby prevádzky povrchového spracovania drôtu. Neutralizačný reaktor je vystrojený prevzdušňovacími elementmi inštalovanými na dne nádrže. Prevzdušnenie nádrže zabezpečuje dostatočne rýchle premiešanie odpadovej vody s vápenným mliekom a tiež oxidáciu Fe^{2+} na Fe^{3+}, ktoré je menej rozpustné. Proces neutralizácie je riadený hodnotou pH v reaktore, ktorá je meraná ponornou pH sondou. Podľa aktuálnej hodnoty pH v reaktore sú automaticky ovládané ventily odpadovej vody a vápenného mlieka tak, aby sa dosiahla regulácia na požadovanú hodnotu pH. Zneutralizovaním a zoxidovaním odpadovej vody sa vyzráža hydrát železa. Zneutralizovaná zmes preteká potrubím do usadzovacej nádrže. Do potrubnej trasy medzi reaktorom a usadzovacou nádržou je zaústené potrubie roztoku flokulačného činidla z flokulačnej stanice. Usadzovacia nádrž slúži na separáciu vyzrážaného kalu od vyčistenej vody. Vyčistená voda prepadá cez prepádovú hranu do odtokového žlabu, odtokového potrubia, kontrolnej nádrže a podzemnej betónovej nádrže, z ktorej je čerpadlami odčerpávaná do recipientu.</p>
1.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	

1.4	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Zníženie znečistenia produkovaných priemyselných odpadových vôd
1.5	Účinnosť technológie a techniky	
1.6	Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením	Sedimentovaný a zhrnutý kal je vedený do komorového kalolisu a zahustený kal do odvážaný na externé zneškodnenie.
1.7	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike	investície vynaložené v predchádzajúcej etape výstavby

2. Navrhované technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)

2.1	Zložka životného prostredia	Ovzdušie
2.2	Všeobecná charakteristika a technický opis technológie a techniky	Odpadové plyny z moriaceho kúpeľa s HCl sú odvádzané do roštového protiprúdneho absorbéra (vodnej práčky), v ktorom sa odlúčia pary HCl
2.3	Doba a stav realizácie technológie a techniky	Nové odlučovacie absorpčné zariadenie
2.4	Stručné zdôvodnenie technológie a techniky	
2.6	Prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Zníženie emisií HCl do ovzdušia
2.7	Účinnosť technológie a techniky	účinnosť odlúčia pár HCl - 95%
2.8	Nakladanie so zachytenými emisiami alebo produkovaným zostatkovým znečistením	Z morenia povrchu drôtov pomocou HCl z technologického procesu liniek typu BA, typu IPH, typu ISC a typu IBW vzniká kyslá odpadová voda, ktorá sa zavedie do neutralizačnej stanice. Do stanice sa privádzajú aj ďalšie odpadové vody z oplachov v linkách typu BA, typu IPH, typu ISC a typu IBW, z pasivácie povrchu drôtov kyselinou fosforečnou a ďalšie. Všetky vody sa zbierajú v osobitných nádržiach a osobitne sa aj spracovávajú. V zásade všetky vody, kyslé vody sa budú spracovávajú prídavkom vápenného mlieka (Ca/OH_2), pričom vzniknú príslušné vápenaté soli kyselín a voda. V odpadových vodách sa aj železnaté prípadne železité soli kyselín, ktoré reakciou s vápnom zreagujú na vápenaté soli kyselín (CaCl_2 , $\text{Ca}_3/\text{PO}_4/2$) a hydroxidy kovov (Fe/OH_2 , Fe/OH_3 , Zn/OH_2), ktoré vypadnú vo forme zrazeniny a odfitrujú sa na kalolise. V neutralizačnej stanici neutralizačnými reakciami vznikajú len nerozpustné soli vo forme zrazeniny bez akýchkoľvek plyných splodín.
2.9	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenej technológii a technike	

G Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

1. Používané opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

1.1	Zložka životného prostredia	Voda
1.2	Doba a stav realizácie opatrenia	
1.3	Opis opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov	Priemyselné odpadové vody z technologického procesu liniek typu BA, typu IPH, typu ISC a typu IBW vypúšťané do priemyselnej kanalizácie budú ďalej podrobené procesu odparovania, za použitia vákua (teplota varu je cca 35°C). Vzhľadom na vysoké zasolenie, je odparovanie proces, ktorý umožní použiť technológiu, ktorá nie je citlivá na výkyvy v kvalite vôd (na rozdiel od membránových spôsobov zakonzentrovania). Pomocou vákuovej destilácie je možné proces ukončiť po I. stupni tak, že sa vody zakonzentrujú cca 10-15 násobne. Výsledný produkt je destilát, ktorý je možné vrátiť späť do výrobného procesu a koncentrát, ktorý sa dá ďalej podrobiť II. stupňu úpravy - kryštalizácii alebo zneškodňovať externým spôsobom (skládkovaním). Odparka potrebuje plynulú a dostatočné množstvo odpadových vôd. Inštalácia liniek produkujúcich odpadové vody pre odparku bude etapovitá. Pokiaľ množstvo vôd pre odparku nebude dostatočné, bude sa využívať na neutralizáciu týchto odpadových vôd. Neutralizačná stanica vybudovaná a povolená v rámci I. Etapy IDEME.
1.4	Zdôvodnenie opatrenia, prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	-Minimalizácia množstva vypúšťaných priemyselných odpadových vôd do recipientu -opakované využitie vody vo forme destilátu na dopĺňanie kúpeľov či oplachov -Koncentrát bude po 2.stupňovej úprave zneškodňovaný skládkovaním
1.5	Účinnosť opatrenia	10-15 násobné zakonzentrovanie odpadových vôd
1.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenému opatreniu	0 €

2. Navrhované opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov, na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov

2.1	Zložka životného prostredia	Odpad
2.2	Doba a stav realizácie opatrenia	
2.3	Opis opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov	Kalolis
2.4	Zdôvodnenie opatrenia, prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	Komorový kalolis slúži na čiastočné odvodnenie kalu, čím sa jeho konzistencia zmení z kvapalnej na sypkú. Filtrát odtieká do nádrže filtrátu, odkiaľ je čerpaný čerpadlami späť do akumulčných nádrží odpadovej vody v nádržovom parku. Zahustený kal prepadá cez otočné dvere na dne kalolisu do kontajnera pristaveného na prízemí miestnosti kalolisu. Po naplnení kontajnera je kal odvážaný nákladným vozidlom dodávateľskej spoločnosti.
2.5	Účinnosť opatrenia	20-násobné zahustenie tuhého kalu z procesu neutralizácie
2.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenému opatreniu	investície vynaložené v predchádzajúcej etape výstavby

2.1	Zložka životného prostredia	
2.2	Doba a stav realizácie opatrenia	

2.3	Opis opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov	
2.4	Zdôvodnenie opatrenia, prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	
2.5	Účinnosť opatrenia	
2.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k uvedenému opatreniu	

H Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Ovzdušie
1.2	Miesto vypúšťania emisií	Výduchy p.č. 1 – 15 – Morenie HCl – linka BA Výduchy p.č. 16 – 30 - Uprava drôtov boraxom – linka BA Výduchy p.č. 31 – 35 - Ohrev žihacích pecí – linka ISC Výduchy p.č. 46 – 50 - Morenie NaOH – linka ISC Výduchy p.č. 51 – 55 - Morenie HCl – linka ISC Výduchy p.č. 56 – 60 - Pomedžovanie – linka ISC Výduchy p.č. 66 – 68 - Parná kotolňa (3 ks parných plynových) Výduchy p.č. 70 – 71 - Ohrev žihacích pecí – linka IPH Výduchy p.č. 78 – 79 - Morenie HCl – linka IPH Výduchy p.č. 82 – 83 ohrev sušiackej pece linky IPH Výduchy p.č. 84 – 87 - z ohrevu olovenej vane – linka IBW Výduchy p.č. 88 – 89 - Odmasťovanie NaOH linka IBW Výduchy p.č. 90 – 91 - Morenie HCl – linka IBW Výduchy p.č. 92 – 93 - Pobronzovací kúpeľ – IBW linka Výduchy p.č. 94 – 95 - Benzín - Acetón – linka IBW
1.3	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	Odberové miesta sú v miestach, kde už nedochádza k zmene chemického zloženia vypúšťaných odpadových plynov za posledným stupňom čistenia. V prípade merania TZL, sú na meracích miestach inštalované príruby, v miestach, ktoré vyhovujú podmienkam pre izokinetický odber tuhých látok
1.4	Spôsob merania / odberu vzoriek	diskontinuálne oprávnené meranie emisií – oprávnená technická činnosť
1.5	Frekvencia /merania odberu vzoriek	- periodické meranie (technická oprávnená činnosť) s predpokladanou frekvenciou 1 x 6 rokov (podľa max. hmotnostného toku ZL) pre technologické zariadenia a 1x6 rokov pre energetiku podľa inštalovaného tepelného príkonu - technický výpočet – bilancia VOC – 1x ročne
1.6	Podmienky merania /odberu vzoriek	Určuje oprávnená meracia skupina v zmysle platnej legislatívy v oblasti ochrany ovzdušia -v zmysle platnej legislatívy v oblasti ochrany ovzdušia
1.7	Sledované veličiny	HCl, TZL, Cu, NOx, CO; Súvisiace stavové veličiny – teplota, tlak, vlhkosť odpadového plynu a koncentrácie O2, CO2 -VOC (benzín, acetón)
1.8	Metóda merania /odberu vzoriek	Platné vydanie oprávnenej metodiky v čase vykonania merania a informácia o zozname metód a metodík oprávnených meraní – podľa zákona 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení zmeny č.318/2012 Z.z., alebo metóda merania, uvedená ako interná metodika alebo alternatívna metodika v platnom oprávnení oprávnenej osoby, ktorá bude meranie vykonávať. -Príloha č.5 k vyhláške MPŽPaRR Sr č.358/2010 Z.z. – bilancia VOC
1.9	Analytické metódy	Určuje oprávnená meracia skupina v zmysle platnej legislatívy v oblasti ochrany ovzdušia
1.10	Technické charakteristiky meradiel	

1.11	Vlastné meranie /dodávateľ	Dodávateľské meranie Bilancia VOC je vykonávaná interne, pri ročnom hlásení a výpočte poplatku za znečisťovanie ovzdušia
1.12	Miesto vykonania analýz / laboratórium	Zabezpečuje oprávnená meracia skupina v zmysle platnej legislatívy v oblasti ochrany ovzdušia – SNAS a MŽP SR
1.13	Autorizácia / akreditácia k meraniu	
1.14	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Údaje sú uvedené v správe o oprávnenom meraní. Správa je archivovaná po dobu min. 6 rokov (podľa frekvencie merania). Ročné hlásenie – bilančný list VOC – NEIS formulár
1.15	Pripravované zmeny v monitorovaní	Zmena v monitorovaní sa nepredpokladá. Prípadné systémové zmeny v dôsledku zmeny technológie budú riešené v rámci súhlasu o zmenu podľa § 17 zákona č.137/2010 Z. z. o ovzduší v znení zmeny č.318/2012 Z.z.

2. Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Voda
2.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	prečerpávacía nádržka na vyčistenú vodu, ktorá je súčasťou neutralizačnej stanice
2.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	prietokomer na meranie Q vyčistenej odpadovej vody prevádzková sonda na meranie pH zlievanie 24-hodinových vzoriek
2.4	Frekvencia merania / odberu vzoriek	prietok Q – online pH, CHSK _{Cr} , NL, N-NH ₄ , NEL, chloridy, sírany, Cu, Zn, Pb, Fe, Sn, bór, fosfor, AOX - 12x ročne
2.5	Podmienky merania / odberu vzoriek	24-hodinová zlievaná vzorka
2.6	Sledované veličiny	pH, CHSK _{Cr} , NL, N-NH ₄ , NEL, chloridy, sírany, Cu, Zn, Pb, Fe, Sn, bór, fosfor, AOX
2.7	Metóda merania / odberu vzoriek	podľa NV č. 269/2010
2.8	Analytické metódy	podľa NV č. 269/2010
2.9	Technické charakteristiky meradiel	
2.10	Vlastné meranie /dodávateľské	Dodávateľské
2.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	Externé laboratórium disponuje akreditáciou na vykonávanie laboratórnych prác v zmysle platnej legislatívy v oblasti ochrany vôd
2.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Výsledky z akreditovaného laboratória sú uvedené v protokoloch z analýz. Protokoly sú archivované po dobu min. 5 rokov.
2.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	Plnenie opatrení a monitorovania vodoprávného povolenia a schváleného prevádzkového poriadku neutralizačnej stanice.
2.14	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k monitorovaniu	

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	Voda
2.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	šachta na výstupe z biologickej ČOV spoločnosti Bekaert Slovakia s.r.o. Sládkovičovo
2.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	zlievanie 2-hodinových vzoriek
2.4	Frekvencia merania / odberu vzoriek	4x ročne
2.5	Podmienky merania / odberu vzoriek	2-hodinová zlievaná vzorka
2.6	Sledované veličiny	pH, CHSK _{Cr} , NL, BSK ₅

2.7	Metóda merania / odberu vzoriek	podľa NV č. 269/2010
2.8	Analytické metódy	podľa NV č. 269/2010
2.9	Technické charakteristiky meradiel	
2.10	Vlastné meranie /dodávateľské	dodávateľské meranie
2.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	Externé laboratórium disponuje akreditáciou na vykonávanie laboratórnych prác v zmysle platnej legislatívy v oblasti ochrany vôd
2.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	Výsledky z akreditovaného laboratória sú uvedené v protokoloch z analýz. Protokoly sú archivované po dobu min. 5 rokov.
2.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	Plnenie opatrení a monitorovania vodoprávného povolenia .
2.14	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k monitorovaniu	

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	
2.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	
2.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	
2.4	Frekvencia merania / odberu vzoriek	
2.5	Podmienky merania / odberu vzoriek	
2.6	Sledované veličiny	
2.7	Metóda merania / odberu vzoriek	
2.8	Analytické metódy	
2.9	Technické charakteristiky meradiel	
2.10	Vlastné meranie /dodávateľské	
2.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	
2.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	
2.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	
2.14	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k monitorovaniu	

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	
2.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	
2.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	
2.4	Frekvencia merania / odberu vzoriek	
2.5	Podmienky merania / odberu vzoriek	
2.6	Sledované veličiny	
2.7	Metóda merania / odberu vzoriek	
2.8	Analytické metódy	
2.9	Technické charakteristiky meradiel	
2.10	Vlastné meranie /dodávateľské	
2.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	
2.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	
2.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	
2.14	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k monitorovaniu	

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	
2.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	
2.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	
2.4	Frekvencia merania / odberu vzoriek	
2.5	Podmienky merania / odberu vzoriek	
2.6	Sledované veličiny	

2.7	Metóda merania / odberu vzoriek	
2.8	Analytické metódy	
2.9	Technické charakteristiky meradiel	
2.10	Vlastné meranie /dodávateľské	
2.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	
2.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	
2.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	
2.14	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k monitorovaniu	

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	
2.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	
2.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	
2.4	Frekvencia merania / odberu vzoriek	
2.5	Podmienky merania / odberu vzoriek	
2.6	Sledované veličiny	
2.7	Metóda merania / odberu vzoriek	
2.8	Analytické metódy	
2.9	Technické charakteristiky meradiel	
2.10	Vlastné meranie /dodávateľské	
2.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	
2.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	
2.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	
2.14	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k monitorovaniu	

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	
2.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	
2.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	
2.4	Frekvencia merania / odberu vzoriek	
2.5	Podmienky merania / odberu vzoriek	
2.6	Sledované veličiny	
2.7	Metóda merania / odberu vzoriek	
2.8	Analytické metódy	
2.9	Technické charakteristiky meradiel	
2.10	Vlastné meranie /dodávateľské	
2.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	
2.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	
2.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	
2.14	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k monitorovaniu	

2.1	Zložka životného prostredia alebo sledovaná oblasť	
2.2	Lokalizácia merania / odberu vzoriek	
2.3	Spôsob merania / odberu vzoriek	
2.4	Frekvencia merania / odberu vzoriek	
2.5	Podmienky merania / odberu vzoriek	
2.6	Sledované veličiny	
2.7	Metóda merania / odberu vzoriek	
2.8	Analytické metódy	
2.9	Technické charakteristiky meradiel	

2.10	Vlastné meranie /dodávateľské	
2.11	Autorizácia / akreditácia k meraniu	
2.12	Spôsob zaznamenávania, spracovania a ukladania údajov	
2.13	Stav realizácie opatrení a monitorovania	
2.14	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k monitorovaniu	

I Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

1. Porovnanie parametrov a technologického a technického riešenia prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Súlad navrhovanej techniky s BAT

Navrhovaná technológia predstavuje BAT na vykonávanie a dodržiavanie systémov riadenia životného prostredia a iných systémov riadenia. Sem patrí benchmarking spotreby a emisií (na základe dlhodobých interných a externých údajov), optimalizačné procesy a minimalizácia prerábania. Účelom BAT je chrániť životné prostredie, najmä pôdu a podzemné vody, využívaním jednoduchého riadenia rizík pri navrhovaní, konštrukcii a prevádzke zariadenia, spolu s technikami opísanými v tejto kapitole a v referenčnom dokumente o BAT v oblasti povrchovej úpravy kovov.

BAT má minimalizovať straty elektrickej energie v rozvodnej sieti, ako aj znížiť tepelné straty pri procesoch s vykurovaním. V prípade chladenia alebo odpadových technologických vôd je to BAT na minimalizáciu používania vody využívaním systémov odparovania, recyklácie, respektíve systémov s uzatvoreným obvodom.

Navrhovaná technológia je zameraná aj na minimalizáciu materiálových strát zadržaním surovín v prevádzkových kadiach a zároveň na minimalizáciu spotreby vody reguláciou látok vnášaných do kúpeľa a prevádzkových roztokov vynášaných z kúpeľa, ako aj fáz oplachovania. To zabezpečuje umiestnenie obrobkov do upínacích zariadení s cieľom umožniť rýchle uschnutie, zabránenie predávkovania technologických roztokov a použitím ekologických oplachovacích nádrží a viacnásobným oplachovaním, najmä s návratom oplachovacej vody do používanej kade. Tieto techniky vylepšia spätné získanie materiálov z fáz oplachovania.

Cieľom ďalších techník BAT na pomoc recyklácie a regenerácie je identifikovať potenciálne toky odpadu pre odlučovanie a čistenie, externe znovu využívať také materiály ako napr. externá regenerácia niektorých kyselín a kovov.

Navrhovaná technológia zahŕňa prevenciu, oddeľovanie druhov tokov odpadových vôd, maximalizáciu internej recyklácie (zaobchádzaním v súlade s požiadavkami na spotrebu) a uplatnenie primeraného čistenia pre každý konečný tok. Pred použitím nových druhov alebo nových zdrojov prevádzkových chemických roztokov odporúčame testovanie možného vplyvu na systém čistenia odpadových vôd a na riešenie potenciálnych problémov.

Technológia povrchových úprav kovov bola posudzovaná podľa dokumentov:

- „Návrh referenčného dokumentu o najlepších dostupných technikách pro povrchové úpravy kovu a plastu s použitím elektrolytických alebo chemických postupu, červenec 2004“
- „Draft Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents, May 2004“ označené *

Sledovaný parameter alebo riešenie		Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky	Hodnota parametra alebo riešenie pre najlepšiu dostupnú techniku	Zdôvodnenie rozdielov /návrh opatrení a termín
1.1	Technologické alebo technické riešenie		Návrh referenčného dokumentu o najlepších dostupných technikách pro povrchové úpravy kovu a plastu s použitím elektrolytických alebo chemických postupu, červenec 2004	

		Výroba oceľových drôtov bude vzhľadom na množstvo rôznorodých technologických postupov riadená predovšetkým prostredníctvom lokálnych zariadení na riadenie a kontrolu ich priebehu.	Kontrola prebiehajúceho procesu a jeho optimalizácia v automatických linkách. Digitálny systém kontroly zaznamenáva údaje o prebiehajúcom procese a reguluje proces v reálnom čase podľa nastavených hodnôt.	v súlade
		Teploty v jednotlivých vaniach, sušiacej peci a tuneli sú monitorované a udržiavané v nastavenom pracovnom rozsahu.	Monitorovanie teploty a jej udržiavanie v optimálnom pracovnom rozpätí.	v súlade
		<ul style="list-style-type: none"> - Prevádzka má dostatočné rozmery pre umiestnenie zariadení. - Všetky rizikové plochy sú utesnené a plochy sú vyspádované príp. umiestnené v havarijných jímkach. - plochy sú kontrolované v rámci plánu údržby 	Usporiadanie a prevádzka zariadenia povrchovej úpravy: <ul style="list-style-type: none"> – dostatočné rozmery prevádzky – utesnenie rizikových plôch – zabezpečenie stability výrobných linky – dvojité obloženie nádrží alebo vyspádovanie rizikových miest – pracovné nádrže umiestnené v utesnených vyspádovaných plochách – v prípade prečerpávania kvapalín medzi dvoma nádržami, musia byť tieto dostatočne veľké – systém kontroly úniku alebo utesnená plocha musia byť kontrolované v rámci plánu údržby 	v súlade
		V chemických skladoch a nádržovom parku sú pod skladovacími nádržami záchytné nádrže, čím je zabezpečená prevencia pred kontamináciou pôdy, vody a únikov chemikálií. Oddelené skladovanie chemikálií je zabezpečené podľa prevádzkového poriadku skladu.	Skladovanie chemikálií: <ul style="list-style-type: none"> – zabrániť skladovaniu kyselín a kyanidov spoločne – oddelené skladovanie horľavých a oxidačných látok – skladovanie v suchom prostredí/vlhkom prostredí – zabránenie kontaminácii pôdy a vody a únikov chemikálií – zabránenie korózií skladovacích zariadení 	v súlade
		Zariadenie linky je uzatvorené a pary sú odsávané technologickou vzduchotechnikou.	Linky, kde vznikajú toxické alebo dráždivé pary, je celá linka alebo jej časť uzatvorená.	v súlade
		Upravovaný drôt je postupne odvíjaný a následne navíjaný na cievky.	Navešovanie usporiadať tak, aby sa minimalizovalo prevešovanie, straty dielov a maximalizovala sa prúdová účinnosť.	v súlade
		Tepelné straty sú znížené uzatvorením jednotlivých častí liniek.	Zníženie tepelných strát znížením objemu odsávaného vzduchu nad ohrievanými roztokmi napr. uzatvorením linky.	v súlade
		Reakčné roztoky vo vaniach sú mechanicky	Premiešavanie kúpeľov – BAT je premiešavanie prúdom kvapaliny	v súlade

		premiešavané.	alebo mechanické premiešavanie (nie vzduchom)	
		Odmastňovanie je zabezpečené prípravkami na báze anorganických látok	Odmasťovanie organickými rozpúšťadlami je možné nahradiť inými technikami.	v súlade
		Reakčné roztoky sú udržiavané filtráciou.	Techniky údržby pracovných roztokov (napr. filtrácia, elektrodialýza, retardácia, kryštalizácia, iónová výmena, elektrolýza).	v súlade
		Odsávanie odpadového vzduchu je inštalované	Použitie odsávania pre kyslé roztoky.	v súlade
		Odpadové vody sú podľa charakteru privádzané do zberných nádrží neutralizačnej stanice. Spracovávané sú iba oplachovacie roztoky. Koncentráty nie sú vypúšťané, ale dopĺňané a upracované pre ďalšie použitie.	Oddelenie prúdov odpadových vôd. Nevypúšťať použité kúpele diskontinuálne.	v súlade
		Tuhé látky sú odstraňované filtráciou	Odstránenie tuhých častíc vyzrážaním alebo filtráciou	v súlade
		netýka sa	Kontrola a vypúšťanie odpadových vôd podľa typu povrchovej úpravy	v súlade
		Zavedený systém riadenia kvality	Minimalizácia nekvalitnej výroby systémom riadenia.	v súlade
		Zavedená kontrola a sledovanie spotreby a strát materiálov vo výrobnom procese	Minimalizácia vzniku odpadu použitím techník kontroly používania a strát surovín v procese.	v súlade
		Vznikajúce odpady sú v prevádzke oddelene zbierané do vopred vyznačených kontajnerov.	Ak vznikajú odpady, je potrebné ich triediť a označovať a to už v procesoch alebo v priebehu úpravy odpadov, takže je možné ich spätne využiť alebo externe regenerovať s dostatočnou účinnosťou.	v súlade
		netýka sa	Identifikácia zdroja významného hluku. Zníženie hluku – inštalovanie tlmičov, akustických uzáverov, uzatváranie dverí, minimalizácia dopravy a pod.	v súlade
		S materiálmi sa manipuluje v sklade a vyhradených plochách nato určených podľa prevádzkového poriadku.	Pre prípad likvidácie prevádzky – udržiavať materiály na upravených plochách alebo so záchytnými jímkami, používanie predpísaných postupov, prevenciu havárie a primeranú manipuláciu s materiálmi a surovinami.	v súlade
		Prevádzka má zavedenú evidenciu o používaných chemikáliách a ich množstvách. Prevádzka je vybavená havarijnými materiálmi a havarijným plánom.	Pre prípad likvidácie zaznamenávať: <ul style="list-style-type: none"> – údaje o používaní základných a nebezpečných chemikálií, kde boli používané a skladované – ročnú aktualizáciu týchto údajov 	v súlade

			– uskutočnenie opatrení na zamedzenie možného znečistenia podzemných vôd alebo pôdy.	
		netýka sa	Odporúčané: – mechanické odstránenie oleja alebo maziva – vysoko účinné odmasťovanie – použitie techník nulových odpadových vôd	v súlade
		Proces povrchovej predúpravy drôtov nasadený.	Povrchová predúprava aplikovaná na prípravu povrchu pred nanášaním náterov, napr. zvýšenie adhezívnych vlastností povrchu (špeciálne pre systém založený vodnej báze).	v súlade
		netýka sa	Štruktúra náterového systému: v závislosti od požiadaviek môžu byť potrebné 2,3 alebo 4 vrstvy farieb.	v súlade
		netýka sa	Nanášanie povlakov na automobilové komponenty. Aplikácia vodou riediteľných systémov, resp. riedidlových farieb a lakov.	v súlade
		Prípravky na báze rozpúšťadiel nie sú nepoužívané	Minimalizovanie vstupu rozpúšťadiel do technologického procesu. Oplachy horúcou vodou a použitie odmasťovača bez obsahu organických rozpúšťadiel, saponátov, trichlóretylénu, tetrachlóretylénu.	v súlade
		Proces je plne automatizovaný vrátane automatického zabezpečenia technologických parametrov.	Automatické zabezpečenie technologických parametrov procesu. Automatické zabezpečenie technologických parametrov vrátane dodržiavania teplotných režimov, pravidelná prípadne automatická chemická analýza.	v súlade
		Nanášacie techniky sú optimálne, využívané elektrostatické nanášanie	Využitie optimálnych nanášacích techník. Používajú sa zodpovedajúce nanášacie techniky automatického, prípadne ručného striekania, podľa technologických požiadaviek na kvalitu nanášaného povlaku: pneumatické, strednotlakové, vysokotlakové, vysokotlakové s podporou vzduchu, prípadne elektrostatické nanášanie náterových látok.	v súlade
		Suroviny sa budú dopravovať uzatvorenými potrubnými rozvodmi. Suroviny budú do jednotlivých zariadení buď stekať samospádom, alebo budú do nich prečerpávané čerpadlami.	Použitie centrálného rozvodu a automatická výmena použitých náterových látok.	v súlade

		netýka sa	Zariadenie na termické spaľovanie VOC. Emisie VOC z automatického nanášania náterových látok a ich následného vyprchávania, resp. sušenia sú vyvedené do jednotky na spaľovanie VOC.	v súlade
		netýka sa	Vodná filtrácia TZL pri ručnom alebo automatickom nanášaní náterových látok.	
		netýka sa	Vzduchotechnické pomery v lakovacích kabínach sú použité tak, aby odsávaný vzduch bol vedený zvrchu a tlačný smerom nadol cez roštovú podlahu do vodnej clony.	
		netýka sa	Separácia prestrekov náterových hmôt z vody vo vodnej clone je vyvedená do flotačného zariadenia.	
1.2	Parametre spotreby surovín a materiálovej bilancie	Prevádzka má zavedený systém evidencie spotreby materiálov, vody a energií.	Zaznamenávanie a monitoring spotreby vstupných pomocných surovín, elektrickej energie, plynu, ďalších palív a vody a náklady na jednotku.	v súlade
		V procese sú nasadené zlučiteľné chemikálie	Používanie zlučiteľných chemikálií, aby bolo možné minimalizovať potrebu oplachu medzi dvoma výrobnými operáciami.	v súlade
		Výnos reakčných roztokov je minimalizovaný	Zabránenie výnosu pracovného roztoku kombináciou niektorých techník: usporiadanie dielov, doba odkvapkania, vkladanie odkvapkavacích dosiek, pravidelná kontrola a údržba závesov, oplach postrekom, tvar dielu	v súlade
		Minimalizácia olejov a mazív	Dohoda medzi dodávateľom dielu o minimalizácii oleja alebo maziva.	v súlade
		Na základe evidencie spotrieb materiálov a strát v procese sú zavádzané opatrenia na šetrenie materiálov	Odstránenie alebo minimalizácia spotreby a strát materiálov, predovšetkým základných surovín.	v súlade
		Prevádzka má zavedený systém evidencie spotreby materiálov, vody a energií	Monitorovanie všetkých miest spotreby vody a materiálov v prevádzke, zaznamenávanie údajov spotreby.	v súlade
		netýka sa	Pre náterové hmoty je obsah organických rozpúšťadiel: základný lak vodouriediteľný 15%, podkladový lak vodouriediteľný 15%, vrchný lak riedidlový 50%.	v súlade
		netýka sa	Pri príprave náterových hmôt využívať techniky na redukciu spotreby surových materiálov: napr. online miešací systém pre 2-komponentné produkty, ktorým sa	v súlade

			zabezpečí aj redukcia odpadových materiálov o 10-30%, a redukcia VOC emisií.	
		V neutralizačnej stanici inštalovaný kalolis na oddelenie vyzrážaných látok z odpadových vôd	Zariadenia pre redukciu a spracovanie odpadov a odpadových vôd: -kontinuálne odvádzanie kalu z farieb -dekantačný systém na zvýšenie životnosti vody v systéme -čistenie sprejovacieho systému medzi výmenou každej farby s čistiacim rozpúšťadlom.	v súlade
1.3	Parametre spotreby vody	V prevádzke zavedené opatrenia na úsporu vody a dodržiavanie kvality oplachu	Zníženie spotreby vody, úspora surovín a dodržanie kvality oplachu pre ďalšie oplachové pomery pri viacnásobnom oplachu a spätné využitie vody z prvého oplachu do pracovného roztoku. Spotreba vody v linke je cca 8 l/m ² v oplachovom stupni	v súlade
		evidencia údajov o spotrebe a použití vody v procese je zavedená	Zabezpečenie údajov o úprave, použití a recyklovaní vody podľa požiadaviek na kvalitu vstupnej vody.	v súlade
		Reakčné roztoky a oplachové vody sú opakovane používané a je zabezpečená kontrola ich kvality	Spätné použitie vody získané regeneráciou oplachových vôd vyžadujúce príslušnú kvalitu tejto vody.	v súlade
		V prevádzke inštalované opatrenia na úsporu vody v procese	Minimalizácia spotreby všetkých vôd v procese.	v súlade
		Evidencia zavedená	Monitorovanie všetkých miest spotreby vody a materiálov v prevádzke, zaznamenávanie údajov spotreby.	v súlade
		Redukcia a čistenie odpadových vôd z procesu zabezpečené v neutralizačnej stanici (neutralizácia, flokulácia a sedimentácia)	Redukcia a čistenie odpadových vôd: flokulácia s použitím adhezív a sedimentácia.	v súlade
1.4	Parametre spotreby energií a energetickej účinnosti	Teplo z chladiacich oplachov je využívané na ohrev kúpeľov.	BAT je druhotné využitie tepelnej energie.	v súlade
		Kotle, infražiariče, sušiacie zariadenie a zariadenia na ohrev žihacích pecí využívajú zemný plyn a elektrickú energiu	Energetické zdroje (sušiarne, dopaľovacie zariadenie, technologický ohrev) sú orientované na zemný plyn, elektrickú energiu, resp. vodnú paru.	v súlade
1.5	Ďalšie parametre	Systém environmentálneho manažérstva podľa ISO 14001:2004 je zavedený a certifikovaný spoločnosťou Bureau Veritas od 21.3.2012	Zavedenie a dodržiavanie systému environmentálneho manažérstva	v súlade
		V podniku zavedený program kontroly a údržby. Všetci pracovníci sú školení a informovaní o životnom	Zavedenie programu kontroly a údržby vrátane školenia a informovanosti zamestnancov o preventívnych opatreniach na	v súlade

		prostredí, prevádzkových poriadkoch a havarijnom pláne.	zníženie špecifického nebezpečenstva pre životné prostredie.	
		Zavedená kontrola spotrieb materiálov a energií, na základe ktorej sa zabezpečuje ich optimalizácia.	Stanovenie kritických hodnôt prevádzky zariadenia. Nepretržitá optimalizácia spotreby vstupných surovín (materiálov a energií) porovnávaním s kritickými hodnotami.	v súlade
		Prevádzka má vypracovaný plán preventívnych opatrení pre prípad úniku nebezpečných látok (havarijný plán) a Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení z hľadiska ochrany ovzdušia	Plány pre prevenciu havárií	v súlade
		Koncentrácia chemikálií v reakčných roztokoch je pravidelne kontrolovaná	Monitorovanie koncentrácie chemikálií v pracovných kúpeľoch, porovnávanie, prijímanie opatrení.	v súlade

2. Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami

2.1 Znečisťovanie ovzdušia

P. č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra pre najlepšiu dostupnú techniku	Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra	Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín

2.2 Znečisťovanie vody a pôdy

P. č.	Zdroj emisií / miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ znečisťovania	Druh indikátora – parametra najlepšej dostupnej techniky	Hodnota parametra pre najlepšiu dostupnú techniku	Skutočná alebo projektovaná hodnota parametra	Zdôvodnenie rozdielov / návrh opatrení a termín

J Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

1. Opatrenia na úsporu a zlepšenie využitia surovín vrátane vody, pomocných materiálov a ďalších látok

1.1	Všeobecná charakteristika a podrobný technický opis opatrenia	Vákuová destilácia na úpravu priemyselných odpadových vôd z technologického procesu. Pomocou vákuovej destilácie je možné proces úpravy odpadových vôd ukončiť po I. stupni tak, že sa vody zakonzcentrujú cca 10-15 násobne. Výsledný produkt je destilát, ktorý je možné vrátiť späť do výrobného procesu a koncentrát, ktorý sa dá ďalej podrobiť II. stupňu úpravy - kryštalizácii alebo môže byť odvázaný na externé zneškodnenie. Odparka potrebuje plynulé a dostatočné množstvo odpadových vôd. Inštalácia liniek produkujúcich odpadové vody pre odparku bude etapovitá. Pokiaľ množstvo vôd pre odparku nebude dostatočné, bude sa využívať na neutralizáciu týchto odpadových vôd Neutralizačná stanica vybudovaná a povolená v rámci I. Etapy IDEME.
1.2	Doba a stav realizácie opatrenia	
1.3	Stručné zdôvodnenie opatrenia a prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	-Minimalizácia množstva vypúšťaných priemyselných odpadových vôd do recipientu -opakované využitie vody vo forme destilátu na dopĺňanie kúpeľov či oplachov -Koncentrát bude po 2.stupňovej úprave zneškodňovaný ako odpad
1.4	Úspory surovín, vody, pomocných materiálov a ďalších látok za rok	úspora vody 68000 m3/rok
1.5	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k opatreniu	

2. Opatrenia na hospodárne využitie energie

2.1	Všeobecná charakteristika a podrobný technický opis opatrenia	
2.2	Doba a stav realizácie opatrenia	
2.3	Stručné zdôvodnenie opatrenia a prínosy z hľadiska ochrany životného prostredia	
2.4	Úspora palív (GJ.rok ⁻¹)	
2.5	Úspora energie (GJ.rok ⁻¹)	
2.6	Investície a ďalšie náklady vo vzťahu k opatreniu	

3. Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov

p. č.	Opis opatrení systému predchádzania havárií a obmedzenia ich následkov
	<p>Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov, ktoré sa týkajú ochrany ovzdušia budú popísané v nasledujúcich dokumentoch, ktoré budú tvoriť súčasť dokumentácie k uvedeniu do skúšobnej prevádzky:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>Miestny prevádzkový poriadok</i> - <i>Prevádzková evidencia</i>
	<p>Opatrenia na predchádzanie následkov v prípade havárií sú detailne popísané v <i>Pláne preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (Príloha ...)</i>.</p> <p>Miestnosti s manipuláciou a skladovaním nebezpečných látok v prevádzke Bekaert s.r.o. budú vybavené havarijnými materiálmi na zamedzenie šírenia a zachytávanie uniknutých nebezpečných látok.</p>
	<p>Opatrenia na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov, ktoré sa týkajú odpadového hospodárstva sú detailne popísané v <i>Prevádzkovom poriadku zberného dvora odpadov (Príloha)</i> a v dokumente <i>Riadenie odpadového hospodárstva (Príloha)</i>. Odpadové hospodárstvo bude riadené v súlade s týmto dokumentom a internými riadiacimi predpismi rešpektujúcim ustanovenia platnej legislatívy odpadového hospodárstva.</p>

4. Opatrenia na vylúčenie rizík znečistenia životného prostredia a ohrozovania zdravia ľudí po skončení činnosti prevádzky

p. č.	Opis opatrení systému vylúčenia rizík
	Systém environmentálneho manažérstva podľa ISO 14001:2004 je zavedený a certifikovaný spoločnosťou Bureau Veritas od 21.3.2012, reg. číslo BE007973-1.

5. Opatrenia systému environmentálneho manažmentu

p. č.	Opis opatrení systému environmentálneho manažmentu

6. Vecný a časový plán zmien, ktoré vyvolajú alebo môžu vyvolať vydanie nového integrovaného povolenia

p. č.	Plánovaná zmena	Opis plánovanej zmeny a jej vplyvu na ŽP	Časový horizont zmeny
	nie je plánovaná		

7. Zoznam ďalších významných dokladov vzťahujúcich sa na ochranu životného prostredia (environmentálna politika, prehlásenie EMAS, udelenie známky Environmentálne vhodný výrobok)

P. č.	Ďalšie doklady
	netýka sa

K Opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečisťovania životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí pochádzajúceho z prevádzky po ukončení jej činnosti a opatrení na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu

p. č.	Opis ukončenia prevádzky a opatrení
1.	<p>Aby sa predišlo ohrozeniu osôb a škodám na životnom prostredí pri ukončení prevádzky je potrebné dodržať nasledujúce opatrenia:</p> <p><u>Technologický proces</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypustiť jednotlivé roztoky a zneškodniť ich v súlade s právnymi predpismi. 2. Po vypustení roztokov vyčistiť nádrže vodou, čistiacu vodu ako aj obsah nádrže zneškodniť. 3. Dávkovacie prívody prepláchnuť vodou. 4. Pri krátkodobom odstavení zariadenia je potrebné postupovať podľa technickej dokumentácie. 5. Pri dlhodobom ukončení prevádzky je potrebné odstrániť všetky tekutiny. <p><u>Dopravníkové systémy</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypustiť náplne hydraulického oleja a zneškodniť v súlade s právnymi predpismi. 2. Rovnaký postup pri olejových náplniach pohonných motorov. <p><u>Skladovanie</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Balenia chemikálií uzavrieť a uskladniť na vhodnom mieste. 2. Dávkovacie pumpy prepláchnuť vodou. 3. Obsah nádrží zhodnotiť, resp. zneškodniť v súlade s prevádzkovými predpismi. 4. Vyčistiť zásobné, skladovacie a prevádzkové nádrže a potrubné rozvody <p><u>Energia</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Prívod energie (elektrického prúdu, plynu, pitnej a úžitkovej vody, vody na chladenie a stlačeného vzduchu) odstaviť v čase odovzdávania zariadenia. 2. Odpojenú energiu zabezpečiť proti opätovnému spusteniu. 3. Umiestniť zodpovedajúce štítky s pokynmi. 4. Vedenia pred demontovaním vyprázdniť. 5. Plynové vedenia vyprázdniť pomocou dusíka.

L Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v písmenách A) až K) všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia

P. č.	Zhrnutie
1.	Žiadateľ Bekaert Slovakia s.r.o., Veľkouľľanská cesta 1332, 925 21 Sládkovičovo, IČO: 36 045 161
2.	Prevádzka Bekaert Slovakia s.r.o., Veľkouľľanská cesta 1332, 925 21 Sládkovičovo
3.	Charakteristika prevádzky V prevádzke Výroba oceľových kordov - III. Etapa 2012-IDEME spoločnosti Bekaert Slovakia s.r.o. sa inštaláciou ďalších liniek na mechanickú a povrchovú úpravu oceľových drôtov budú vyrábať povrchovo upravované oceľové drôty s mechanickými vlastnosťami a povrchovou úpravou a uplatnenie budú mať predovšetkým v závodoch vyrábajúcich automobilové pneumatiky. Hlavné strojnotechnologické zariadenia budú odvíjadlá; navíjadlá; rovnačky drôtov; navíjačky s reguláciou ťahu prípadne aj s kalibráciou drôtu; vane moriace, oplachové, patentovacie, elektrolytické, zarábacie; oplachové a sušiacie tunely a pece; žihacie pece. Tieto budú zoradené podľa technologickej návaznosti jednotlivých činností, ktoré sa budú uskutočňovať vo výrobných linkách: -Drôtoťahové linky typu BA -Patentovacie linky typu IPH -Drôtoťahové linky typu CA -Pomosadzovacie linky typu ISC -Pobronzovacie linky typu IBW Oceľové drôty sa budú vyrábať 7 dní v týždni v 2 pracovných zmenách à 12 hodín/deň. Ich výroba bude vzhľadom na množstvo rôznych technologických postupov riadená predovšetkým prostredníctvom lokálnych zariadení na riadenie a kontrolu ich priebehu.
4.	Spotreba vody a energií Zdrojom pitnej vody je verejný vodovod mesta Sládkovičovo, ktorý je v správe Západoslovenských vodární a kanalizácií š.p. - Bratislava, OZ Šaľa. Zdroj vody je skupinový vodovod Jelka - Galanta - Nitra, potrubie ktorého prechádza južne od Sládkovičova. Zdrojom úžitkovej vody pre technologické potreby je voda z dvoch hĺbkových vrtov - vlastné podzemné studne s max. prietokom 20,07 l/s (max 643.852 m3/rok). Na zdroje úžitkovej vody sú vydané kolaudačné rozhodnutia OÚŽP Galanta: Studňa 1 povolenie na odber zo studne A2012/01097/OV/Fr vydaného OUŽP v Galante dňa 3.10.2012 Studňa 2 povolenie na odber zo studne A2012/01303/OV/Fr vydaného OUŽP v Galante dňa 29.10.2012. Vrt tvorí plastové potrubie DN 250 a ponorné čerpadlo. Vyčerpaná voda sa upravuje pred použitím v úpravni vody spoločnosti Bekaert Slovakia, s. r. o. Typy používanej vody v prevádzke Bekaert s.r.o.: pitná voda: 17.305,20 3.rok-1 úžitková voda: 643.852,8 m 3 .rok-1 požiarna voda. nie je možné odhadnúť Energie: zemný plyn: 18.208 m 3.rok-1 nakupovaná elektrická energia: 43,5MWh.rok-1
5.	Zdroje znečisťovania Ovzdušie Ovzdušie V linke ISC budú inštalované tieto výduchy odpadových plynov do ovzdušia: <ol style="list-style-type: none"> 1. zo žihacej pece – ZL: TZL, SO₂, NO_x, CO 2. z patentovacieho kúpeľa – 2 výduchy na jednu linku – ZL: len vodná para 3. z oplachov po patentovaní – ZL: žiadne 4. z moriaceho kúpeľa s NaOH (cez náplňový odlučovač aerosólov) – ZL: TZL 5. z moriaceho kúpeľa s HCl (za vodným absorbérom) – ZL: HCl

6. z pomeďovania (cez náplňový odlučovač aerosólov) – ZL: TZL, Cu
7. z chladienia po strednofrekvenčnom ohreve – ZL: len vodná para.

V linke IPH budú inštalované tieto výduchy odpadových plynov do ovzdušia:

1. zo žihacej pece – ZL: TZL, SO₂, NO_x, CO
2. z patentovacieho kúpeľa – 2 výduchy na jednu linku – ZL: len vodná para
3. z oplachov po patentovaní – ZL: žiadne
4. z moriaceho kúpeľa s HCl (za vodným absorbérom) – ZL: HCl
5. z nanášania boraxu – ZL: len vodná para
6. zo sušenia – ZL: TZL, SO₂, NO_x, CO.

V linke IBW budú inštalované tieto výduchy odpadových plynov do ovzdušia:

1. z ohrevu olovenej vane – ZL: TZL, SO₂, NO_x, CO
2. z výstupu olovenej vane, odsávané plyny prejdú filtrom z dreveného uhlia – ZL: TZL, olovo
3. z chladiaceho kúpeľa – výduch za odlučovačom kvapiek – ZL: len vodná para
4. z moriaceho kúpeľa s HCl (za vodným absorbérom) – ZL: HCl
5. pobronzovací kúpeľ linky - TZL
6. z nanášania živice – ZL: VOC (acetón - benzín)
7. zo sušenia – ZL: VOC (acetón - benzín)

V linke BA budú inštalované tieto výduchy odpadových plynov do ovzdušia:

1. z moriaceho kúpeľa s HCl – ZL: HCl
2. z nanášania boraxu – ZL: TZL

Parná kotolňa 3 ks parných kotlov na zemný plyn - TZL, SO₂, NO_x, CO, TOC

Z moriacich kúpeľov pomocou HCl všetkých liniek budú odsávané plyny zavedené do roštových protiprúdnych absorbérov (vodných práčok), v ktorom sa odlúčia pary HCl s účinnosťou 95 % (prietok odp. plynu 3 000 m³.h⁻¹).

Projekt vzduchotechniky rieši vyvážené vzduchové pomery vo výrobných halách, z ktorých je potrebné riešiť najmä odvod tepla od technologických zariadení.

Prívod a odvod vzduchu v jednotlivých pracovných priestoroch je riešený takto:

- Hala skladu drôtu, linky BA, CA, sklad cievok z linky ISC a pre údržbu - prívod a odvod vzduchu axiálnymi ventilátormi cez strešnú konštrukciu,
- linky ISC - prívod a odvod vzduchu axiálnymi ventilátormi cez strešnú konštrukciu a rekuperačné jednotky na plošinách,
- Prevádzkový monoblok trafostanica, parná kotolňa, laboratóriá - rekuperačné jednotky pre vetranie,
- Neutralizačná stanica - prívod a odvod vzduchu axiálnymi ventilátormi cez strešnú konštrukciu.

Súčasťou prevádzky sú aj malé zdroje znečisťovania ovzdušia: plynové infražiariče a Sahary, plynové kotle Buderus a ohrev TUV.

Ochrana vôd

Z prevádzky Bekaert Slovakia s.r.o. budú produkované splaškové odpadové vody, priemyselné odpadové vody a dažďové vody.

Splaškové vody odvádzané zo spŕch a sociálnych zariadení povolených v I. Etapa 2010 IDEME v roku 2012 a vody odvádzané zo sociálnych zariadení, ktoré budú vybudované počas stavby Výroba oceľových kordov III. Etapa 2012 IDEME budú odvádzané tlakovou kanalizáciou do existujúcej kanalizácie v areáli stavebníka a z tadiaľ do existujúcej biologickej ČOV Bekaert s.r.o. v množstvách v súlade so spotrebou vody pre sociálne účely. Po vyčistení splaškových vôd v Biologickej ČOV sú vody vedené gravitačnou kanalizáciou cez merný objekt potrubím z PVC do miestneho potoka – Stoličný potok.

Odpadové vody z chladiacich staníc sú v súčasnosti odvádzané do dažďovej kanalizácie bez prečistenia, nakoľko tieto vody nie sú znečistené – slúžia len na chladienie strojov pričom nedochádza ku kontaktu s výrobným procesom a chémiou.

Priemyselné odpadové vody z technológie sú v súčasnosti odvádzané do neutralizačnej stanice. Z neutralizačnej stanice sú vody po prečistení kontinuálne odvádzané do vodného toku Stoličný potok.

Realizáciou navrhovanej činnosti sa odpadové vody z priemyselnej kanalizácie budú podrobovať procesu odparovania, za použitia vákua (teplota varu je cca 35°C). Pomocou vákuovej destilácie je možné proces ukončiť po I. stupni tak, že sa vody zakonzcentrujú cca 10-15 násobne. Výsledný produkt je destilát, ktorý

	<p>je možné vrátiť späť do výrobného procesu a koncentrát, ktorý sa dá ďalej podrobiť II. stupňu úpravy - kryštalizácii alebo zneškodňovať externým spôsobom (skládkovaním). Vrátením destilátu do výrobného procesu bude množstvo odpadových vôd odvádzaných po procese prečistenia do recipientu v porovnaní so súčasným stavom znížené na minimum.</p> <p>Vody z povrchového odtoku budú odvádzané prostredníctvom dažďovej kanalizácie do existujúceho retenčného dažďového rigolu, ktorý je vybudovaný okolo celej firmy. Odtiaľ je za priaznivých podmienok voda odvádzaná do Stoličného potoka gravitačne a v prípade hroziacich záplav objektu sa využívajú 2 čerpadlá na rýchle prečerpanie vody. Voda z parkoviska pred objektom firmy je odvádzaná cez drény do tlakovej kanalizácie a následne do odlučovača ropných látok. Vyčistená voda je prečerpávaná šachtou do dažďového kanála.</p>
6.	<p>Miesto realizácie prevádzky Bekaert Slovakia s.r.o., Veľkouľanská cesta 1332, 925 21 Sládkovičovo</p>
7.	<p>Technológie a techniky na predchádzanie a obmedzovanie vzniku emisií, opatrenia na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov</p> <p>Emisie do ovzdušia:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Nové odlučovacie absorpčné zariadenie na zníženie emisií HCl do ovzdušia <p>Emisie do vôd:</p> <p>Za účelom šetrenia vody, zníženia množstva produkovaných odpadových vôd a zníženia zaťaženia neutralizačnej stanice budú realizované nasledovné opatrenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - vákuová destilácia (odparka) na spracovanie priemyselných odpadových vôd
8.	<p>Opatrenia a zariadenia na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Prvé oprávnené meranie emisií sa uskutočnilo počas skúšobnej prevádzky stavby Výroba oceľových kordov I. Etapa 2010 IDEME v roku 2012. Užívanie tejto stavby bolo povolené kolaudačným rozhodnutím vydaným Mestom Sládkovičovo dňa 23.10.2012 pod číslom 945/2012-HL. Na základe oprávnených meraní vydal OÚŽP Galanta súhlas na užívanie časti stredného zdroja znečistenia ovzdušia . Uvedený súhlas bol vydaný dňa 1.8.2012 pod číslom A 2012/01021/OO. 2. Druhé oprávnené meranie emisií sa uskutoční počas skúšobnej prevádzky stavby Výroba oceľových kordov III. Etapa 2012 IDEME v roku 2013 a 2014. Plán monitorovania bude založený na výsledkoch tohto merania (minimálne však každých 6 rokov).
9.	<p>Najlepšie dostupné techniky</p> <p>Navrhovaná technológia bola porovnaná s dokumentom: „Návrh referenčného dokumentu o najlepších dostupných technikách pro povrchové úpravy kovu a plastu s použitím elektrolytických nebo chemických postupu, červenec 2004“ a „Draft Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents, May 2004.</p> <p>Prevádzka Výroba oceľových kordov - III. Etapa 2012-IDEME spoločnosti Bekaert Slovakia s.r.o. bude spĺňať požiadavky a limity vzhľadom na najlepšiu dostupnú techniku.</p>

M Návrh podmienok povolenia

1. Podrobnosti o opatreniach a technických zariadeniach na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke.

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
1.	Zdroj bude prevádzkovaný v súlade so schválenou prevádzkovou dokumentáciou, predovšetkým Prevádzkový poriadok z hľadiska ovzdušia	Pri uvedení do trvalej prevádzky
2.	Ochrana ovzdušia – prevádzkovateľ zabezpečí: <ul style="list-style-type: none"> – zabezpečovanie diskontinuálnych meraní za účelom preukázania dodržania určených emisných limitov - frekvencia meraní sa bude vykonávať v lehotách 	Pri uvedení do trvalej prevádzky

	<p>v zmysle predpisov ustanovujúcich intervaly periodických meraní</p> <ul style="list-style-type: none"> – pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, prevádzkovateľ okamžite prijme opatrenia na zmiernenie daného stavu v súlade so schváleným Prevádzkový poriadok z hľadiska ovzdušia – zabezpečenie kontroly stavu technologických zariadení a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisií v súlade so schváleným Prevádzkový poriadok z hľadiska ovzdušia – zabezpečenie vedenia prevádzkovej evidencie 	
3.	<p>Opatrenia vo vzťahu k možným vplyvom na povrchové vody, podzemné vody a pôdu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zabezpečenie kontroly kvality vypúšťaných odpadových vôd podľa kapitoly H.2. žiadosti IPKZ - zabezpečenie kontroly tesností vlastnej kanalizačnej siete v areáli Bekaert s.r.o. - zabezpečenie skúšok tesností skladovacích nádrží na nebezpečné látky - v prevádzkach s manipuláciou a skladovaním materiálov umiestniť aktualizované Plány preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijnými plánmi) - zabezpečenie havarijných materiálov do priestorov na skladovanie nebezpečných látok 	Pri uvedení do trvalej prevádzky
4.		
5.		
6.		

2. Určenie emisných limitov

2.1	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota		Mesiac a rok dosiahnutia
p. č.							
1	Ovzdušie	Morenie HCl – linka BA	p.č. 1 – 15	HCl	10 mg/m ³		počas skúšobnej prevádzky zdroja
2		Uprava drôtov boraxom – linka BA	p.č. 16 – 30	TZL	≥ 200 < 200	20 150	
2.2.	Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu.						
P. č.							
1	Príloha č.3, časť I. – 3.skupina 3.podskupina ZL (plynné anorganické látky)						
2	Príloha č.3, časť I. – základné ZL						

2.1 p. č.	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota		Mesiac a rok dosiahnutia		
3	Ovzdušie	Ohrev žihacích pecí – linka ISC	p.č. 31 – 35	TZL	50 mg/m ³		počas skúšobnej prevádzky zdroja		
				NOx	800 mg/m ³				
				CO	400 mg/m ³				
4		Morenie NaOH – linka ISC	p.č. 46 – 50	TZL	≥ 200 < 200 g/hod	20 150 mg/m ³			
5		Morenie HCl – linka ISC	p.č. 51 – 55	HCl	≥ 300 g/hod	10 mg/m ³			
6		Pomedžovanie – linka ISC	p.č. 56 – 60	Cu	≥ 5 g/hod	1 mg/m ³			
2.2. P. č.		Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu							
1		Príloha č.3, časť I. – 3.skupina 3.podskupina ZL (plynné anorganické látky)							
2,3	Príloha č.3, časť I. – základné ZL								
6	Príloha č.3, časť I. – 3.skupina 2.podskupina ZL (tuhé anorganické látky)								

3	Bod II. 6.1.B (nové zdroje, palivo zemný plyn) prílohy č.4 k vyhláške – bez prepočtu na referenčný O ₂

2.1 p. č.	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota		Mesiac a rok dosiahnutia
7	Ovzdušie	Morenie HCl – linka IPH	p.č. 78 – 79	HCl	≥ 300 g/hod	10 mg/m ³	počas skúšobnej prevádzky zdroja
8		Ohrev žihacích pecí – linka IPH	p.č. 70 – 71	TZL	50 mg/m ³		
9				NOx	800 mg/m ³		
10				CO	400 mg/m ³		
11		Ohrev sušiacej pece – linka IPH	p.č. 82 – 83	TZL	50 mg/m ³		
12				NOx	800 mg/m ³		
13				CO	400 mg/m ³		
2.2. P. č.	Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu						
7	Príloha č.3, časť I. – 3.skupina 3.podskupina ZL (plynné anorganické látky)						
9	Bod II. 6.1.B (nové zdroje, palivo zemný plyn) prílohy č.4 k vyhláške – bez prepočtu na referenčný O ₂						
10							
12							
13							
8	Príloha č.3, časť I. – základné ZL						
11							

2.1 p. č.	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota		Mesiac a rok dosiahnutia
14	Ovzdušie	Morenie HCl – linka IBW	p.č. 90 – 91	HCl	≥ 300 g/hod	10 mg/m ³	počas skúšobnej prevádzky zdroja
15		Ohrev oloveného kúpeľa – linka IBW	p.č. 84 – 87	TZL	50 mg/m ³		
16				NOx	800 mg/m ³		
17				CO	400 mg/m ³		
18		Pobronzovací kúpeľ – linka IBW	p.č. 92 – 93	TZL	50 mg/m ³		
19				NOx	800 mg/m ³		
20				CO	400 mg/m ³		
21		Nanášanie kumarón. živice	p.č. 94 – 95	VOC	10 g/kg	5 g/kg	
2.2. P. č.	Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu						
14	Príloha č.3, časť I. – 3.skupina 3.podskupina ZL (plynné anorganické látky)						
16	Bod II. 6.1.B (nové zdroje, palivo zemný plyn) prílohy č.4 k vyhláške – bez prepočtu na referenčný O ₂						
17							
19							
20							
15	Príloha č.3, časť I. – základné ZL						
18							
21	príloha č.3 k vyhláške MPŽPaRR SR č.358/2010 Z.z.						

2.1 p. č.	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota	Mesiac a rok dosiahnutia
22	Ovzdušie	3 ks kotlov Certus – parné kotle	p.č. 66 – 68	NOx	200 mg/m ³	počas skúšobnej prevádzky zdroja

23				CO,	50 mg/m ³	počas skúšobnej prevádzky zdroja
2.2. p. č.	Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu					
22	Príloha č.4, časť I. bod 1.9.3.1 – tabuľka B – nové zdroje – suchý plyn, stavové podmienky, 3% ref. O ₂					
23						

2.2	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota	Mesiac a rok dosiahnutia
1.	voda	vyčistené splaškové odpadové vody z prevádzky Bekaert	recipient Stoličný potok	pH	6-9	-
				CHSK _{Cr}	70 - 80	
				NL	25 - 35	
				BSK ₅	30-40	
2.4.						
P. č.						
1	Navrhované limitné hodnoty sú určené platným rozhodnutím OUŽP Galanta A2012/01097/OV/Fr zo dňa 3.10.2012 na vypúšťanie splaškových odpadových vôd z biologickej ČOV Bekaert s.r.o.					

2.2	Zložka životného prostredia	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhovaná hodnota	Mesiac a rok dosiahnutia
P. č.						
1.	voda	vyčistené priemyselné odpadové vody z prevádzky Bekaert	recipient Stoličný potok	CHSK _{Cr}	180 mg/l	-
				NL	25 mg/l	
				N-NH ₄	8 mg/l	
				NEL-UV, IČ	0,5 mg/l	
				chloridy	2500 mg/l	
				sírany	500 mg/l	
				meď	0,1 mg/l	
				zinok	0,1 mg/l	
				olovo	0,05 mg/l	
				železo	3 mg/l	
				cín	1,5 mg/l	
				bór	1,5 mg/l	
				P celk	1 mg/l	
				AOX	0,15 mg/l	
				pH	6- 9	
2.4.	Zdôvodnenie navrhovanej hodnoty limitu					
P. č.						
1	Navrhované limitné hodnoty sú určené platným rozhodnutím OUŽP v Galante č. A2012/01097/OV/Fr zo dňa 3.10.2012 ktorým povolil vypúšťanie priemyselných odpadových vôd z neutralizačnej stanice.					

3. Opatrenia na prevenciu znečisťovania použitím najlepších dostupných techník

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
	Žiadne nové opatrenia (nová prevádzka)	

4. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, prípadne ich zhodnotenie alebo zneškodnenie

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
1.	Komplexným riadením odpadového hospodárstva bude minimalizovaný vznik odpadov a vzniknuté odpady sa budú využívať v čo najväčšej možnej miere ako druhotné suroviny.	
1.		
2.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		

5. Podmienky hospodárenia s energiami

P. č.	Opis podmienky	Mesiac a rok realizácie

6. Opatrenia pre predchádzanie haváriám, a obmedzovanie ich následkov

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie
1.	Prevádzkovateľ predloží schválený aktualizovaný prevádzkový poriadok z hľadiska ochrany ovzdušia	ku kolaudačnému konaniu
2.	Prevádzkovateľ predloží schválený aktualizovaný Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán).	ku skúšobnej prevádzke
3.	Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať: <ul style="list-style-type: none"> – Havarijný plán na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku – Prevádzkový poriadok z hľadiska ochrany ovzdušia príp. STPPaTOO – Miestny prevádzkový predpis – Prevádzkovo-manipulačný poriadok pre kanalizáciu – Manipulačno-prevádzkový poriadok pre vákuový odpadku – Prevádzkový predpis pre neutralizačnú stanicu – Program odpadového hospodárstva – Havarijný plán pre nakladanie s NO – Požiarno-poplachové smernice 	ku skúšobnej prevádzke
4.	Prevádzkovateľ je povinný: <ul style="list-style-type: none"> - vybaviť prevádzky na miestach skladovania a manipulácie s materiálmi a nebezpečnými odpadmi s havarijným materiálom - umiestniť havarijný plán na miestach skladovania a manipulácie s materiálmi a odpadmi 	
5.		
6.		
7.		
8.		

7. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok realizácie

8. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

P. č.	Opis opatrenia	Mesiac a rok dosiahnutia
1.	<p>Všetky nové pracoviská budú vybavené relevantnými dokumentmi:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Aktualizovaný Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku – Aktualizovaný Prevádzkový poriadok z hľadiska ovzdušia príp. STPPaTOO – Miestny prevádzkový predpis – Manipulačno-prevádzkový poriadok pre vákuovú odparku – Aktualizovaný Prevádzkový poriadok skladov – Aktualizovaný Program odpadového hospodárstva – Aktualizovaný Havarijný plán pre nakladanie s NO – Požiaro-poplachové smernice <p>Prevádzkovateľ zabezpečí kontrolu prevádzky v zmysle uvedených dokumentov.</p> <p>Prevádzkovateľ zabezpečí primerané školenie všetkých pracovníkov za účelom zabezpečenia riadnej prevádzky bez zvyšovania úrovne znečistenia životného prostredia.</p>	ku skúšobnej prevádzke
2.	Všetky priestory so skladovaním a manipuláciou nebezpečných látok budú vybavené s havarijnými prostriedkami.	ku skúšobnej prevádzke

9. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania a údaje, ktoré je potrebné evidovať a poskytovať do informačného systému

P. č.	Opis monitorovania a evidencie údajov
1.	<p>Ochrana ovzdušia</p> <ul style="list-style-type: none"> - meranie emisií počas skúšobnej i trvalej prevádzky - plán monitorovania emisií do ovzdušia na základe výsledkov prvého oprávneného merania <p>Prevádzkovateľ preukáže plnenie emisných limitov prevádzky správou oprávnenej organizácie</p> <p>Prevádzkovateľ zabezpečí kontrolu stavu jednotlivých zariadení technológie a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisií v súlade so schváleným STPPaTOO.</p>
2.	<p>Splašková odpadová voda</p> <p>Analýzy vyčistených splaškových odpadových vôd vypúšťaných z ČOV Bekaert s.r.o. do recipientu Stoličný potok; 4 vzorky ročne, monitoring ukazovateľov: pH, CHSK_{Cr}, NL, BSK₅.</p> <p>Vzorky odpadových vôd budú odoberané v šachte na výstupe z biologickej ČOV Bekaert s.r.o.</p> <p>Sledovanie bude uskutočňované v zmysle Slovenských technických noriem.</p> <p>Ukazovatele budú zisťované z dvojhodinovej zlievanej vzorky</p> <p>Analýzy odpadových vôd bude zabezpečovať akreditované laboratórium.</p>
3.	<p>Priemyselná odpadová voda</p> <p>Analýzy vyčistených priemyselných odpadových vôd vypúšťaných z neutralizačnej stanice Bekaert s.r.o. do recipientu Stoličný potok; 12x ročne dodávateľské meranie.</p> <ul style="list-style-type: none"> - pravidelný (mesačný) monitoring ukazovateľov: pH, CHSK_{Cr}, NL, N-NH₄, NEL, chloridy, sírany, Cu, Zn, Pb, Fe, Sn, B, Pcelk, AOX <p>Vzorky odpadových vôd budú odoberané z prečerpávacej nádržky na vyčírenú vodu, ktorá je súčasťou neutralizačnej stanice.</p> <p>Sledovanie bude uskutočňované v zmysle Slovenských technických noriem.</p> <p>Ukazovatele budú zisťované z 24-hodinovej zlievanej vzorky.</p> <p>Analýzy odpadových vôd bude zabezpečovať akreditované laboratórium.</p>
4.	Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu v rozsahu všeobecne záväzných predpisov životného prostredia a schválených prevádzkových predpisov

10. Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

P. č.	Opis požiadavky alebo opatrenia

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania

O Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie povolenia / zmenu povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Podpísaný: _____ **Dátum :** 14.12.2012
(zástupca organizácie)

Vypísať meno podpisujúceho: Jozef Palatinus

Pozícia v organizácii: splnomocnená osoba

*Pečiatka alebo pečat'
podniku:*

P Prílohy k žiadosti**1. Údaje s označením „utajované a dôverné“**

P. č.	Názov a hodnota utajovaných údajov

2. Ďalšie doklady

2.	Ďalšie doklady :					
P. č.	Výpis z katastra nehnuteľností k pozemkom, na ktorých je alebo má byť prevádzka, ktoré je predmetom integrovaného povoľovania					Príloha č.
1.	Výpis z LV č.2599 zo dňa 5.12.2012					1
P. č.	Rozhodnutia a vyjadrenia orgánov verejnej správy, vydané pred podaním žiadosti, ktoré sa vzťahujú na prevádzku					Príloha č.
	Zložka ŽP	Druh povolenia, súhlasu, rozhodnutia, atď., kto vydal	Dátum vydania	Platnosť do	Číslo jednacie príslušného spisu	
2.	Stavebný úrad	Kolaudačné rozhodnutie I. ETAPA Mesto Sládkovičovo	23.10.2012	-	945/2012-HL	3
3.	Stavebný úrad	Kolaudačné rozhodnutie I. ETAPA OÚŽP Galanta	3.10.2012	-	A2012/01097/OV/Fr	4
4.	Stavebný úrad	Kolaudačné rozhodnutie II. ETAPA Mesto Sládkovičovo	14.11.2012		1208/2012-HL	5
5.	Stavebný úrad	Kolaudačné rozhodnutie II. ETAPA OÚŽP Galanta	29.10.2012	-	A2012/01303/OV/Fr	6
6.	OÚŽP	Súhlas na užívanie stredného zdroja znečistenia ovzdušia I. ETAPA	1.8.2012		A2012/01021/OO	7
7.	OÚŽP	Súhlas na schálenie súboru STPP a TOO pre stredný zdroj znečistenia ovzdušia I. ETAPA	8.10.2012		A2012/01215/OO-2	8
P. č.	Záverečné stanovisko z procesu posudzovania vplyvu na životné prostredie, ak sa na prevádzku vyžaduje					Príloha č.
8.	Záverečné stanovisko Ministerstva ŽP SR č. 4186/12-3.4/ml dňa 6.6.2012					9
9.	Vyjadrenie – zmena technológie linky IBW Ministerstva ŽP SR č. 7068/2012-3.4/ml dňa 28.8.2012					10
P. č.	Návrh programu alebo program odpadového hospodárstva					Príloha č.
10.						11
P. č.	Bezpečnostná správa, ak sa na prevádzku vyžaduje a ak súčasťou integrovaného konania je stavebné konanie					Príloha č.
						12
P. č.	Výpis zásad a regulatívov z územného plánu zóny, ak je zariadenie v zóne, na ktorú bol spracovaný územný plán zóny					Príloha č.
P. č.	Územné rozhodnutie, ak má ísť o novú prevádzku alebo rozšírenie existujúcej prevádzky					Príloha č.
11.	1502/2008-HL zo dňa 19.1.2009 Mesto Sládkovičovo					13
P. č.	Dokumentácia a projekt stavby v rozsahu potrebnom na stavebné konanie, ak súčasťou integrovaného povoľovania je stavebné konanie, okrem rozhodnutí, súhlasov, vyjadrení, posudkov a stanovísk orgánov, ktoré sú dotknutými orgánmi v integrovanom povoľovaní					Príloha č. 14
12.						
P. č.	Ďalšie doklady požadované podľa zložkových právnych predpisov v ŽP:					Príloha č.
	Oblasť ŽP	Druh dokumentu		Dátum		
14.						15
P. č.	Prílohy vyplývajúce z odkazov uvedených v žiadosti					Príloha č.
15.	Výpis z obchodného registra					A-1
16.	Kópia z katastrálnej mapy zo dňa 5.12.2012					B-1

13.	Objekty v areáli Bekaert Slovakia s.r.o. - prevádzka Výroba oceľových kordov –III. Etapa 2012-IDEME	B-2
	Schéma BA, IPH, CA, ISC, IBW	B-3
	Schéma IPH	
P. č.	Imisno-prenosové posúdenie, rozptylová štúdia o kvalite ovzdušia	Príloha č.
		C-1
P. č.	Aktuálne protokoly z výsledkov meraní (emisie do ovzdušia, vód, pôdy, kvalita vód v dotknutom toku, hluková štúdia, a iné)	Príloha č.
		D-1
P. č.	Materiálová bilancia prevádzky	Príloha č.
P. č.	Mapa širších vzťahov	Príloha č.
		E-1
P. č.	Ostatné doklady	Príloha č.
	Podľa priloženého zoznamu	F-1
P. č.	Doklad o zaplatení správneho poplatku	Príloha č.

3. Zoznam použitých skratiek a značiek

P. č.	Použitá skratka a značka
1.	BAT – najlepšia dostupná technika (Best Available Technique)
2.	IPKZ – integrovaná prevencia a kontrola znečisťovania
3.	KBÚ – karta bezpečnostných údajov
4.	OÚŽP – obvodný úrad životného prostredia
5.	SIŽP – Slovenská inšpekcia životného prostredia
6.	STPPaTOO – Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení